

挤出造粒线 造粒线 联达机械公司

产品名称	挤出造粒线 造粒线 联达机械公司
公司名称	张家港市联达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰科技创业园B11幢
联系电话	13901561652 13901561652

产品详情

1、操作参数对产品性质的影响

操作参数对产品性质（这里所指的产品性质，主要是指粒度和松密度）的影响，PP破碎料造粒线，可以做出如下的普遍结论。

进料速率的影响

在恒定的雾化和干燥操作条件下，颗粒尺寸和干燥产品的松密度随着进料速率的增加而增加。

料液中固含量的影响

料液中固含量增加时，挤出造粒线，干燥产品的颗粒尺寸也随之增加。在喷雾干燥机中恒定的干燥温度和进料速率下，由于料液中固含量的增加，造粒线，蒸发负荷将减少，因而得到湿含量较低的产品。

螺杆造粒机是一种可将物料制造成特定形状的成型机械。中文名造粒机类别成型机械特点可将物料制造成特定形状组成螺杆水下造粒机与气流造粒机及喷水造粒机类似，设备部分主要涵盖：塑料造粒机、单双螺杆塑料挤出机、塑料吹膜机、制袋机、印刷机、涂布机、胶带机、胶带分切机、分切机、打包带机。改性配方方面以合金材料为主，尤其以PET、PC、ABS、（PP、PA）这些目前应用区域正在不断壮大的材料；塑料配方开发了保鲜膜、降解膜、PET增粘增韧等配方。不同的是它有一股平稳的水流流过模面，而与模面直接接触。6、要有配电工作柜。7、设备关键的是螺杆和料筒质量要好。8、洗料机一定要连续性生产，不需停机换水，用清洗水池，否则效率极低。9、加温要分段，分段加温要均匀可控。10、要有配套的废塑料清洗机，采用循环水，PP造粒线，不用排放污水。11、节电。12、机的长径比不能超过20（在16:1—20:1为宜，也就是说螺杆长度是螺杆直径的16—20倍）。13、型号不得小100，越大产量越高。14、要有双排气。15、造粒机法兰（模头）的加热功率十分重要，要按每平方米（截面积）2.5W进行设计。挤出造粒线-造粒线-

联达机械公司由张家港市联达机械有限公司提供。张家港市联达机械有限公司是江苏苏州,清洗、清理

设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在联达机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创联达机械更加美好的未来。