

重庆777焊条生产厂家 合作供应商

产品名称	重庆777焊条生产厂家 合作供应商
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铸铁的焊接性会差是相对焊接钢板，普通的碳钢板来说的。主要原因是铸铁的含碳量比较高，容易形成白口化的组织，特硬焊接的时候容易产生裂纹，特别是熔合线部位及热影响区，一般常规的铸铁焊接就会用冷焊工艺焊接，材料选用抗裂性能比较好的WEWELDING777铸铁焊条焊接，在焊接过程中时刻保持母体的温度是常温环境，减少热影响，加上焊条的高抗裂性能和焊后可以达到48公斤每平方毫米的强度，所以在重要的铸铁铸铁上可以减少因铸铁焊接性能不好焊接失败的风险。常见的灰口铸铁和球墨铸铁可以全部选用WEWELDING777特种铸铁焊条，但是这种一般是用于一些铸铁设备的高强度检修维修使用，具有很好的抗裂作用，和高强度匹配母材强度的，如果对于强度要求比较高或者需要补碳钢板的时候，WEWELDING777的运用是非常好的！

民用件一般可以采用J506焊接，对于工件做预热处理进行焊接，焊接后对母件做保温处理

对于一些重要的铸铁件，可以采用国产Z308焊条，如果铸件比较厚，受力比较大的话，可以选用特种铸铁焊条WEWELDING777，优点在于可以冷焊工艺焊接，对于铸铁的母材的材质不挑，对于焊机也不挑。

可以在百度网搜索WE777焊接铸铁的详细专题介绍，百度网搜索“宝马铸铁缸体焊接视频 – 记WEWELDING777冷焊生铁与碳钢”