

# 塑料紫外打标机 昌盛激光打标机厂家

产品名称	塑料紫外打标机 昌盛激光打标机厂家
公司名称	保定市徐水区昌盛机床加工部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市徐水区长城工区园区
联系电话	13785223111

## 产品详情

塑料紫外打标机激光光斑直径为3mm，焦点小，小打标线宽小于10um（微米），线细度可达微米，雕刻效果好。355nm波长的高能紫外光直接阻断材料表面原子或分子的化学键，然后“冷却”材料。产热面积小，加工质量有保证。标记速度快，检流计式标记头精度高，标记效果好，重复性好。打标速度为每秒300个字符，线速度可达7000 mm/s。

保定金九士通用设备有限公司是一家从事数控机床生产和研发的高新技术企业。致力于各类常规标准机型生产、各类机型定制以及新型数控机床设备的研发，形成金九士特色的数控机床系列产品和机械加工解决方案。

保定金九士通用设备有限公司是一家从事数控机床生产和研发的高新技术企业。致力于各类常规标准机型生产、各类机型定制以及新型数控机床设备的研发，形成金九士特色的数控机床系列产品和机械加工解决方案。

塑料紫外打标机应用于树脂和铜时显示了高的吸收率，在加工玻璃时也有着适当的吸收率。只有价格昂的准分子激光器在加工这些主要材料时才会得到好的全吸收率。这一材料的差异性使得紫外激光器成为了很多工业领域中多种PCB材料应用的佳选择，从生产基本的电路板，电路布线，到生产袖珍型嵌入式芯片等高工艺都通用。塑料紫外打标机的电脑系统直接从计算机辅助设计数据到加工电路板，意味着在电路板生产过程中不需要中间人。再加上紫外线的确聚焦能力，使得紫外激光系统可以实施特性的方案，并重复定位。可以说定位准，这也电路板行业的须要求之一。

塑料紫外打标机加工的方法和别的激光打标机械设备不一样，一般针对CO2激光打标机、光纤线激光打标机而言，全是用以激光开展物理学的打标方法，而紫外线激光打标机是用有机化学的加工方法，关键是光化学反应来加工，这二种不一样的加工方法的差别是，激光物理学的加工方法关键是产成品和原材料的表面开展加工，而激光有机化学的加工方法是能够用激光深层次到商品原材料的内部开展加工。

