

# 冲床 液压冲床 高密高锻机械

产品名称	冲床 液压冲床 高密高锻机械
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

## 产品详情

### 高精度冲床提高了工作效率

对于高精度冲床提高了工作效率：对于大量形状古怪的零件，就像齿轮、链轮、凸轮等扁平件，使用精密冲床就能生产，时间只需几秒钟，降低了很多的铣、刨、磨、镗等切削步骤，液压冲床，能提高工效超过10倍。

### 高精度冲床伺服驱动应用

高精度冲床伺服驱动应用：随着伺服电机和驱动器价格的不断下降，在精密冲床采用伺服驱动技术将成为下一个发展趋势，采用伺服驱动技术可以简化传动系统，冲床，实现滑块的行程无级可调，从而增加其柔性。

### 冲床的常见故障与排除

#### 故障性质、原因以及消除方法

- 1、曲轴轴承发热 轴套刮的不好，小型冲床，润滑不良 重新刮研铜瓦，检查润滑情况；
- 2、从轴承里流出的油里有铜屑 缺乏润滑油，润滑油不清洁 检查润滑情况，拆开轴承进行清洗；
- 3、导轨烧灼 导轨间隙过小、润滑不良、接触不良 重新研刮导轨、调整间隙、注意润滑；
- 4、操作时离合器不结合或结合后脱不开，数控冲床，回转键用弹簧失去弹性，键配合过紧 更换弹簧、研刮键的结合间隙；

- 5、离合器脱开时滑块不能停在上死点位置 制动带拉力不够、制动带过度磨损、制动轮上有油打滑 调整制动弹簧张力、更换制动器、用煤油洗净制动带及轮周；
- 6、退料板不工作 打料碰头位置不对 调整碰头位置用手转动飞轮试退；
- 7、连杆螺丝发生转动或冲击 锁紧装置松动 旋转锁紧装置；
- 8、连杆螺丝球头在滑块球垫内冲击 球头与球垫压盖接触不良，压盖螺丝松动 刮研球头、球垫、拧紧压盖螺丝；
- 9、按电钮(开)不工作 电源断路、热断电器断电 检查电路系统消除故障。

。

### 气动冲床送料机问题及解决方法

#### 直观检查

运行过程中有无铁块、大块硬物等混入槽内运行过程中严防铁块、大块硬物等混入槽内，检查链条销子是否断裂或松动，及时更换或修复；检查刮板是否损坏或磨损。如果有弯曲变形或丢失的刮板，及时更换或修补。“聚乙烯”刮板有划痕或沟槽也许表示有其它问题，定期清除送料机里的麻绳等杂物，以免缠绕链条后使电机过载，损坏电机和减速器。

冲床-液压冲床-高密高锻机械(诚信商家)由山东高密高锻机械有限公司提供。冲床-液压冲床-高密高锻机械(诚信商家)是山东高密高锻机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：臧先生。同时本公司还是从事压力机，机械压力机，曲轴压力机的厂家，欢迎来电咨询。