

荆门co2激光打标机 co2激光打标机 贝丝自动化科技

产品名称	荆门co2激光打标机 co2激光打标机 贝丝自动化科技
公司名称	东莞市贝丝自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇桔洲合和街1号贝丝科技3楼
联系电话	13598000383 13598000383

产品详情

二氧化碳激光打标机常见问题

激光打印线条成虚线状：

信号线是否连接好，有没有虚焊；

振镜头驱动板至电机连接线是否有问题；

D/A卡插入ISA插槽时位置是否正确；

AD7237工作是否正常。

6. 扩束镜调整问题：

扩束镜的调整要求：入射光要在扩束镜进光孔中心，出射光要在出光孔中心；

扩束镜调整的好坏对激光打标效果有很大影响。主要表现在：

a.激光功率下降；

b.打标幅面内激光强度不均匀；

c.计算机软件设计中心偏离振镜头出光物理中心；

d.不能起到扩束效果。

二氧化碳激光打标机的特点是什么

二氧化碳激光打标机的特点：

- 1、可对决大多数金属和非金属材料进行加工。
- 2、激光是以非机械式的“刀具”进行加工，对材料不产生机械挤压或机械应力，无“刀具”磨损，无毒，很少造成环境污染。
- 3、激光束很细，使被加工材料的消耗很小。
- 4、加工时，荆门co2激光打标机，不会像电子束轰击等加工方法那样产生X射线，也不会受电场和磁场的干扰。
- 5、操作简单，使用微机数控技术能实现自动化加工，能用于生产线上对零部件进行高速度地加工，co2激光打标机，能作为柔性加工系统中的一部分。
- 6、使用精密工作台能进行精细微加工。
- 7、使用显微或摄像系统，能对被加工表面状况进行观察或监控。
- 8、可穿过透光物质（如石英、玻璃），对其内部零部件进行加工。
- 9、可以利用棱镜、反射镜系统（对于Nd：YAG激光器还能用光纤导光系统）将光束聚集到工件的内表面或倾斜表面上进行加工。
- 10、能标记条形码、数字、字符、图案等标志。
- 11、这些标志的线宽可小到12mm、线深度可达10mm以下，故能对“毫米级”尺寸大小的零件表面进行标记。

1. 未能达到预期的打标深度的原因：

激光输出功率是否达到要求；

光路调整是否准确；

扩束镜位置、方向调整是否准确；

透镜表面有无污染；

工件表面是否在焦平面上；

激光电源输出直流28V电压是否下降，襄阳co2激光打标机，导致激光输出功率下降。

速度是否过快。

2. D/A表现出的几种主要问题：

第8脚没有出光信号（+5V），鄂州co2激光打标机，导致激光器无激光输出；

模拟信号输出不能准确反映设计内容，即出现乱码现象；

AD7237工作不正常，表现出来的现象为打印线条为虚线。

8脚没有信号（0-10V）导致激光器无激光输出。

荆门co2激光打标机-co2激光打标机-贝丝自动化科技由东莞市贝丝自动化科技有限公司提供。东莞市贝丝自动化科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！