

# 晟通翔检测技术 pcb二次元影像测量仪 淮南影像测量仪

产品名称	晟通翔检测技术 pcb二次元影像测量仪 淮南影像测量仪
公司名称	苏州晟通翔检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区甪直镇甪直大道38号晟通翔仪器
联系电话	18912645180 18912645180

## 产品详情

为什么会出现测量数据不准确呢?主要有以下三个原因：

- 1) 影像测量仪工作台移动时，镜头与工件之间的直线度、垂直度变化而导致的误差;
- 2) 测量时温度的变化导致的误差;
- 3) 光源变化导致对焦不准而产生的误差;

温度的变化导致测量数据不准确，产生误差，可用过恒温室进行纠正。光源的变化导致对焦不准时可多次反复对焦，pcb二次元影像测量仪，找到一个合适的值，或者尽量保证光源不变。工作台移动导致的误差是发生多的，这种误差是在生产机器时就自带的，无法进行补偿纠正。因此在购买全自动影像测量仪时应该选择值得信任的厂商和产品，避免后期因影像测量仪质量原因引起重大损失。

在测量元素时，事先计算好被测元素的矢量方向，以保证三次元测量仪测量时按照矢量方向采点，也可以大限度的减少该项测量误差。

测圆和测线时要选择投影平面或工作平面，建立零件坐标系时正确选择一基准和第二基准，pcb2.5次元影像测量仪，计算同轴度时如何选择基准轴线等等。这需要掌握三次元测量仪的测量原理和根据实际情况来采取正确的方法步骤。

如果工件表面粗糙度太低，形状不规则等会使三次元测量仪测头在工件上取点不一样，必然会产生尺寸测量误差或是形位误差，因此，五金加工二次元影像测量仪，对被测工件，特别是对高精度的工件，必须要使工件的表面粗糙度与尺寸精度、形状精度、位置精度相匹配。

影像测量仪世界经济化导致竞争更为激烈，中国市场成为关注的热点，淮南影像测量仪，国外影像测量仪公司纷纷加大进入力度，投入方式从简单的销售到代工，从独资生产到建立研发中心，本土化不断深

入，增强了竞争力，国内企业的竞争优势在逐渐消弭。需求的变化。一方面，随着节能降耗、减少排放和低碳经济成为国家长期国策，出现了一批高速发展的新型产业。晟通翔检测技术(图)-pcb二次元影像测量仪-淮南影像测量仪由苏州晟通翔检测技术有限公司提供。苏州晟通翔检测技术有限公司在力学计量标准器具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，晟通翔实验室仪器设备销售一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：成耀。