

高速轴承油气润滑技术 高速轴承油气润滑 培峰

产品名称	高速轴承油气润滑技术 高速轴承油气润滑 培峰
公司名称	北京培峰技术有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区大钟寺13号华杰大厦5B13
联系电话	13641231877 13641231877

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京培峰技术有限责任公司

油气润滑在锯床上的应用

锯床下料在工业中广泛应用，而锯床常常采用的却是传统的乳化液大量浇注到原材料和锯条之间，从而起到润滑和冷却的作用，但是此种润滑液需要一套完整可靠的过滤系统，这就是锯床本身的成本增加，高速轴承油气润滑，长时间使用的乳化液更换后需要进行处理，这也增加了使用者的成本

锯床油气润滑装置却相比传统的锯床润滑方式有很大的优点：

锯床本身不需要过滤的设备对润滑剂进行过滤，节约机床制造成本。

无需对润滑进行后处理带来的运行成本增加。

润滑油的消耗量很低，节能环保。

切削过程不会对操作环境造成污染。

工件表面干燥，无需后处理。

想要了解更多油气润滑的相关内容，请及时关注北京培峰技术有限责任公司网站。

油气润滑的特性

油气润滑以一种新颖的润滑理念改变了传统的润滑方式。它可以把精细的极其微小的油滴源源不断地注入润滑点，高速轴承油气润滑系统，这样，以均等的时间准确分配润滑油的方式得以实现，并能适合不同的恶劣工况条件，高速轴承油气润滑技术，这是其它润滑方式都不能做到的。

期望大家在选购油气润滑时多一份细心，少一份浮躁，高速轴承油气润滑报价，不要错过细节疑问。想要了解更多油气润滑的相关资讯，欢迎拨打图片上的热线电话！！

油气润滑技术在加工中心主轴润滑中的应用

现代制造技术中，机床主轴的高速化已成为一个不可阻挡的发展潮流，高速主轴单元是实现高速切削的关键部件，是高速机床的心脏部件。与传统的传动方式相比，高速主轴单元采用电主轴形式，即为内装式电机，取消了诸如齿轮、皮带等中间传动环节，实现机床的“零传动”。内装式电机轴承的摩擦发热不可忽视，在高速加工中，电主轴的热变形已成为影响机床加工精度的主要因素，机床热变形造成加工误差达到零件总加工误差的60%~80%。电主轴轴承在高速下的剧烈摩擦发热使主轴产生热变形，甚至引起主轴系统失效，大大阻碍了新技术的发展。因此，油气润滑技术在高速机床研究和发展中有重要意义，电主轴轴承系统发热分析及控制措施在高速主轴系统中至关重要，是高速机床必须考虑和解决的关键技术问题之一。

想要了解更多北京培峰技术有限责任公司的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

高速轴承油气润滑技术-高速轴承油气润滑-培峰(查看)由北京培峰技术有限责任公司提供。北京培峰技术有限责任公司是一家从事“微量润滑,油气润滑”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“多普赛, TOPSET”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使北京培峰在工业制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！