

广东建德磨床 广东协众，优惠促消 广东建德磨床优惠价

产品名称	广东建德磨床 广东协众，优惠促消 广东建德磨床优惠价
公司名称	广东协众智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞寮步富竹山富东四巷16号
联系电话	13631769379

产品详情

诚信商家建德磨床在线咨询建德磨床厂家建德磨床

浅谈平面磨床的3种液压传动换向方法

体系中的换向办法和换向操控参数对换向冲击有决定性的效果，平面磨床选用液压传动。设计新的液压换向体系已迫在眉睫。下面从换向办法和操控策略的角度来评论平面磨床的液压传动换向办法许多。

1、选用行程换向阀的换向办法：换向阀芯上联出一拔杆，为选用行程换向阀换向。使用作业台上的行程挡块推进拔杆来实现主动换向。平面磨床的作业台慢速运动时，当换向阀抵达中间方位，不论液压缸左右两腔或是都通压力油、或是都通回油、或是都关闭，这时，液压缸两腔没有液压力推进，都会使作业台运动中止，因此换向阀不能抵达另一端，也就出现了所谓“死点”。

2、选用电磁换向阀的换向办法：由行程挡块推进行程开关宣布换向信号，行程换向阀改为电磁换向阀的换向办法。使电磁铁动作推进滑阀换向，可以避免“死点”但它一种开关型液压阀，根据指令瞬间开启或闭合，即瞬时接通或堵截回油通道，这样的液压换向体系在换向时会有很大的冲击产生。

3、选用电液换向阀的换向办法：先导阀没有换向前，用电液换向阀替换电磁换向阀便构成了一种新的换向办法。电液换向阀由先导阀电磁滑阀和主阀液动滑阀组成。一旦操控油路切换了方向，平面磨床的主阀阀芯就依照事先调定的速度移动到另一作业方位，主油路方向改动，作业台也就换向运动，避免了换向“死点”

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东协众智能科技有限公司

台湾建德磨床建德磨床诚信商家建德磨床在线可咨询建德磨床

数控平面磨床的技能特点

高速高精度并不仅仅是指数控平面磨床对工件的加工速度要高要快，出产的产品精度更高，还要求数控平面磨床在工件加工的整个进程中都要高速工作、定位，以减少工件在预备、加工、转运、收储等各个环节占用的时刻，综合进步工厂的出产效率，降低出产成本。

更高精度的机械产品在实际运用中会带来更多的益处，如减少工作进程中的摩擦和发热，降低能源损耗，使数控平面磨床工作愈加平稳牢靠，减少毛病呈现的几率等。为了完成高速高精度的目标，自动化产品厂商们加大了技能投入和开发力度，研发了更多的自动化产品运用于数控机床，如直线电机、电主轴、更高线数的编码器、精度更高更稳定的光栅尺等，这些自动化产品为数控平面磨床完成高速高精度功用提供了强有力的支撑。

建德磨床KGS-630系列系列--两轴、三轴、程控形式供选择

浙江荣德机械有限公司，系由台湾拥有五十年机床制造，KENT的台湾建德工业股份有限公司，于国家級杭州市萧山经济技术开发区设立之全资公司。

本公司秉持母公司「技术、可靠」的经营理念，「顾客得利」的品质政策，「提供品质的产品，参与中国的经济建设」为使命。

继承母公司独具匠心的精密设计与日益臻善的制造工艺，已有三万余台KENT机床，包括龙门磨床、导轨磨床、建德磨床在中国市场里运转，成功地赢得顾客的信赖。

指标性企业如：航天23所、比亚迪汽车、中联重科、夏普模具、紫燕模具、克朗宁模具、无锡国盛、鸿准精密模具、大连盘起、灿坤电器、四川长虹、美的集团、通用电器、天津LG、三菱电机、华润三洋、华硕电脑、青岛昌隆文具、娃哈哈、格力电器、华意压缩、黎明航空发动机、JUKI重机，更有上海交大、成都电子高专等大专院校和中小企业、个体精英采用KENT机床，因而得到效率和利润。