

注塑级PC/ABS NX10302 BK 黑色颗粒 现货出售PC/ABS

产品名称	注塑级PC/ABS NX10302 BK 黑色颗粒 现货出售PC/ABS
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	51.00/KG
规格参数	品牌:PC/ABS注塑级 特性:高流动性 用途:电气应用
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

注塑级PC/ABS,PC/ABS NX10302 BK,PC/ABS黑色颗粒, 现货出售PC/ABS,PC/ABS带COA

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-

苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯(Polycarbonate)和聚丙烯腈(ABS)合金而成的热可塑性塑胶，

结合了两种材料的特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线(UV)等性质，可使用在汽车内部零件、

事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上，具体如下：

- 1.汽车内外饰:仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件:笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡(SIM卡):
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
- 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

1,合成方法

ABS树脂的生产方法很多，目前世界上工业装置上应用较多的是乳液接枝掺合法和连续本体法。

1.乳液接枝掺合工艺：

乳液接枝掺合法是在ABS树脂的传统方法--乳液接枝法的基础上发展起来的，根据SAN共聚工艺不同又可分为乳液接枝乳液SAN掺合、

乳液接枝悬浮SAN掺合、乳液接枝本体SAN掺合三种，其中后两者在目前工业装置上应用较多。这三种乳液接枝掺合工艺都包括下面几个中间步骤：

丁二烯胶乳的制备、接枝聚合物的合成，SAN共聚物的合成，掺混和后处理。

1丁二烯胶乳的合成：丁二烯胶乳的合成是ABS生产过程中的一个主要单元，一般采用乳液聚合工艺生产。此生产技术目前比较成熟，

控制胶乳中总的固含量（一般总的固含量越高生产成本越低），控制橡胶粒子的大小，在 $0.05-0.6\ \mu\text{m}$ 在 $0.1-0.4\ \mu\text{m}$ 范围内,粒径呈双峰分布,

这样可使ABS树脂产品具有优异的表面性能和韧性。

2接枝聚合物的合成：聚丁二烯与苯乙烯、丙烯腈接枝是ABS生产工艺中的核心单元。粒径呈双峰分布的聚丁二烯胶乳连续送入乳液接枝反应器与

苯乙烯和丙烯腈单体混合物进行接枝共聚反应。单体与聚丁二烯之比提高则接枝聚合物和SAN共聚物的分子量及接枝度增加，内部接枝率一般随橡胶粒径

的增加和橡胶交联密度的降低而增加。在粒径和橡胶交联密度恒定时接枝度和接枝密度是决定ABS产品性能的因素。

3SAN共聚物的合成：苯乙烯与丙烯腈共聚物合成方法有三种：乳液法、悬浮法和本体法。本体法采用热引发、连续聚合，产品纯净、质量较高，