

青岛供应MAZAK小巨人 VCN410A 立式加工中心

产品名称	青岛供应MAZAK小巨人 VCN410A 立式加工中心
公司名称	青岛江重工贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:MAZAK 型号:VCN/410A
公司地址	青岛市四方区重庆南路81号甲514号
联系电话	0532-85648005 13306399591

产品详情

类型	立式加工中心	品牌	MAZAK
型号	VCN/410A	重量	5570 (kg)
主电机功率	18.5 (kw)	界面语言	中文
主轴转速范围	12000 (rpm)	定位精度	+ -0.005
刀具数量	刀具含量30把	三轴行程(X*Y*Z)	762mm*410mm*510mm
T型槽尺寸(宽*数量)	18mm × 3 × 125mm	动力类型	液压
布局形式	立式	作用对象	五金
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

1.机床特性

vcn410a立式加工中心是在全球同步生产、全球同一品质的生产理念下生产的高性能加工中心。兼顾技术的先进性和生产的高效率，具有很高的性能价格比。

机床整体结构：采用移动工作台结构。主要结构件采用高品质的密烘（meehanite）铸铁,刚性好、精度保持性强,外型美观。各主要部件底座、立柱、滑鞍通过fem分析，使得机床整体具备了热特性好、稳定性好、高刚性、高精度、振动小等特点。

主轴：主轴电机输出功率达18.5kw，主轴最高回转速度达到12000rpm,可以适应多种材料的高速加工。主轴电机采用双绕组结构电机确保在低速区的大扭矩输出，适应钢件等黑色金属的重切削，以及高速区的大功率输出，适应铝件等有色金属的高效率加工。

主轴采用双面高精度动平衡结构，实现了主轴部件的完全动平衡，保证主轴在高转速下无振动、长时间运转。

使用压缩机强制制冷的恒温油箱为主轴部件提供冷却，使主轴部件始终在恒定温度下工作，减少主轴部件的热变位。

三轴驱动：x/y/z轴采用预拉伸的精密滚珠丝杠，配合thk直线滚动导轨，使用大功率的伺服电机驱动。实现了高速、高精度、具有良好的动态特性，加速度0.5g（5m/s²）。x/y/z轴快移速度达36m/min。

刀库：刀库可以容纳30把刀，刀库驱动和机械手驱动均采用伺服电机。通过采用双伺服驱动，大大简化了传动系统的机械结构，有效地提高了刀具交换系统的可靠性，并且节约了换刀时间。刀具交换时间仅为1.3秒（刀对刀）。

节能、环保方面：丝杠、导轨全部采用油脂润滑，使得润滑油的消耗大大减少，冷却液受污染的程度大大降低，寿命显著提高。全封闭的防护罩完全避免了切屑和烟尘的外溢，不会对工作环境造成污染。机床在待机状态下，压缩空气消耗量为零。另外，待机超过一定时间，机床将自动关闭照明灯、自动停止排屑器的运转，减少了无谓的电力消耗。

人性化设计：导轨防护罩采用了大倾角的山形结构设计，切削液和切屑排出顺畅。全封闭的防护罩完全避免了切屑和烟尘的外溢，并且在此基础上，专门设计了可打开的顶盖，极大地方便了吊车的使用，装卸重工件更方便。所有气动、润滑等相关的部件均集中布置在机床的右后方，调整维护非常方便。可旋转型操作面板，使得接近工作台、主轴都比较容易，减少了加工准备过程的时间。

系统配置：机床控制系统采用了世界领先水平“mazatrol fusion 640m nexus”数控系统。该数控系统使用了高速的64位risc cpu，大幅度提高了数控系统的数据处理能力和运动控制性能。该系统采用了个人计算机（pc）与cnc融合技术，实现了pc和cnc之间的宽带双向通讯，使机床具备了先进的智能化和信息化功能。该系统通过内置的切削专家系统，实现了真正意义上的会话式编程，机床的操作大大简化，对操作者要求相对降低。

2.机床所有零部件加工、装配成品质量符合产品图纸及相关技术要求。其安全标准符合gb15760-1995《金属切削机床安全防护通用技术条件》的有关规定。其精度标准符合iso 230 - 1《机床检验通则》以及iso 10791系列《加工中心检验条件》的有关规定。

3.vcn410a标准机床规格

主轴	主轴电机(5分钟/10分钟/30分钟/连续 额定)	ac 18.5/15/11/7.5kw
	主轴锥孔规格	bt - 40
	主轴转速	40--12000rpm
行程	x轴行程	560mm
	y轴行程	410mm
	z轴行程	510mm
	主轴端面至工作台面	150-660mm
	主轴中心至立柱前面	504mm
工作台	工作台面积	900 × 410mm
	t型槽(宽 × 数目 × 距离)	18mm × 3 × 125mm
	工作台承载（等分布）	500kg
进给	快速移动(x/y/z轴)	36m/min
	进给速度	1-8000mm/min
atc	刀库容量	30把
	刀具重量	8kgf
	有相邻刀具时最大刀具尺寸	80 × 350mm

	无相邻刀具时最大刀具尺寸	125 × 350mm
	换刀方式	机械手换刀
	选刀方式	mazatrol内存随机方式
	换刀时间(刀对刀)	1.3秒
容量槽	切削液槽	200l
其它	空力源(压力/容量)	0.5mpa(5kgf/cm ²)/200l
	动力源(30分钟/连续额定)	27.39/22.41kva
	占地面积	2600 (l) × 2000 (w) × 2773 (h) mm
	机床净重	4920kg
	电源要求	3ø380v +10%~-15% 50/60 ± 1hz
	环境温度	0 ~ 40
	环境相对湿度	85%