

龙门机房加固价格|龙门机房加固公司|龙门机房加固工程队

| | |
|------|-------------------------------------------|
| 产品名称 | 龙门机房加固价格 龙门机房加固公司 龙门机房加固工程队 |
| 公司名称 | 华特建筑设计事务所 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 加固方法1:机房加固工程 加固方法2:碳纤维加固 加固方法3:粘钢加固 |
| 公司地址 | 广东广州市天河区高唐路239号时代epark1栋 |
| 联系电话 | 15920533552 15920533552 |

产品详情

承接各地区房屋检测鉴定、加固设计、施工业务

我们长期致力于建筑结构改造加固设计及施工，内部拥有高端施工机具、资身的设计和技术人员，具备专注的施工人员和丰富的施工业绩。主要承接房屋加固、楼板加固、各种植筋加固、砖混结构加固、混凝土加固、粘钢加固、湿式外包钢加固、抗震加固、校舍加固、改造加固、灌浆加固、喷射混凝土加固、粘碳纤维加固、梁加固、补强加固、桥梁加固、钢结加固以及大型静力拆除、破碎、化学螺栓，混凝土裂缝修复、注浆堵漏、防水、加楼板，学校加固，桥梁支座更换，桥梁维护，房屋安全鉴定，等一系列加固工程。本公司具有建设部颁发的特种专注施工企业资质。

粘钢加固的要求1.钢板粘贴面打毛纹应垂直于构件长向(即受力方向)。2.砼基面应打磨去一层皮为1至2mm(即浮浆层)。3.砼强度不得低于C15且外表不得有蜂窝麻面并平坦。4.砼和钢板外表不得有粉层、油污。5.钢板和砼间须有满足的锚固办法。

业务涵盖广东省：包括揭阳机房加固工程；河源机房加固工程；云浮市机房加固工程；湛江机房加固工程；东莞机房加固工程；汕尾机房加固工程；珠海机房加固工程；江门机房加固工程；肇庆机房加固工程；梅州机房加固工程；深圳机房加固工程；清远机房加固工程；阳江机房加固工程；中山机房加固工程；潮州机房加固工程；汕头机房加固工程；茂名机房加固工程；韶关机房加固工程；惠州机房加固工程；佛山机房加固工程；广州机房加固工程等。

粘钢加固技术在我国应用广泛，为实现质量控制的zui终目标，针对粘钢加固工程实施的全过程进行分析

，提出系统的控制程序、方法及手段，结合检验及监测手段提高质量控制的操作性，结合实例讲述粘钢加固质量控制的有效性。

某俱乐部工程是个改建工程，由于功能及荷载发生变化，结构施工涉及到粘钢加固、喷射混凝土加固、植筋加固等多种加固方法。其中梁板均采用粘钢加固，其中梁加固采用5mm厚钢板，板加固采用3mm厚钢板，加固钢板的面积分别为102m²和416m²。

粘钢加固具有施工快速、现场无湿作业或仅有抹灰等少量湿作业，对生产和生活影响小，且加固后对原结构外观和原有净空无显著影响，但加固效果在很大程度上取决于胶粘工艺与操作水平，适用于承受静力作用且处于正常湿度环境中的受弯或受拉构件的加固。

粘钢加固具有施工简便易行、占用空间少等优点。目前国内一般采用手工操作，施工质量难以。这种方法其加固效果之所以在很大程度上取决于胶粘工艺与操作水平，主要是由于钢板刚度较大，施工时存在误差等原因使得结构胶在使用中容易在粘结面上发生剥离脱空，特别是钢板端部更易发生剥离破坏。加固施工结束后，现场检测手段和设备较复杂，且受现场很多条件的限制，费用高，因此粘钢加固施工过程控制尤为重要。

1仔细研究设计图纸，充分领会设计意图

项目技术负责人、技术员、质检员对设计图纸应充分熟悉，并对设计图是否满足规范要求的构造规定进行审核，如粘钢加固基层混凝土强度等级应大于C15、粘钢钢板厚度以2-6mm为宜、受压区侧梁粘结钢板宽度应小于梁高的1/3、钢板在加固点外的锚固长度应满足规定要求等。

2编制施工方案

施工技术方案是工程质量、加快施工进度、指导分部分项工程施工工艺或施工工序具体实施的技术性文件，在工程实施过程中起着举足轻重的作用。因此项目部在施工前必须编制详尽的施工方案，然后报监理审批，监理审批后再组织施工。

3进场材料的控制

材料质量的控制粘钢加固所使用的主要材料是钢板、粘合剂、螺杆、胀栓、丙酮。首先应确认进场材料的型号、规格、数量、技术要求等与设计相符，再检查材料质量书，合格证、产品使用说明书、材料性能及成分检测报告等是否齐全。钢板、钢板焊接接头现场按规范要求进行抽检，确认其抗拉、抗剪强度试验值满足设计要求后方可投入使用。对于粘结剂，若为规范规定的胶种可现场抽检进行抗拉、抗剪强度试验。粘结抗拉强度：钢材与钢材不小于33MPa，钢材与混凝土应混凝土破坏；粘结抗剪强度：钢材与钢材不小于18 MPa，钢材与混凝土应混凝土破坏。

4粘钢加固的测量放线控制

施工前按设计要求进行现场测量放线，质检员跟踪检查，确保钢板粘贴部位、长度、间距等符合设计图纸要求。

5混凝土粘合面质量的控制

混凝土构件表面处理质量好坏是粘钢加固质量是否满足设计要求的關鍵，也是项目部质量控制的重点之一，质检员检查验收时应逐一进行。检查验收的重点有以下几个方面。

(1)混凝土构件表面洁净度控制：经处理的混凝土表面应洁净，无粉粒、浮渣、油污，并用脱脂棉蘸丙酮擦拭。旧混凝土构件应用金刚石角磨机进行打磨，除去2-3mm厚表皮，直至完全露出新面，然后用无压缩空气吹去粉尘，或清水冲洗干净。

(2)混凝土构件表面干燥控制：经处理后的混凝土表面应完全干燥后方可粘贴钢板，对湿度较大的混凝土构件需进行人工干燥处理(即可采用碘钨灯直接照射)。

(3)构件上有蜂窝、裂缝、剥层的应先用湿布擦拭一遍，待干后再补平。

(4)构件有空鼓的，可将空鼓处剔除，用清水冲洗干净后修平。

6钢板粘合面除锈和粗糙处理控制

钢板粘合面处理和混凝土粘合面处理同样重要，钢板应先除锈至出现金属光泽，并进行打磨处理，打磨粗糙度越大越好，打磨纹路与钢板受力方向垂直，并用脱脂棉蘸丙酮擦拭表面，待表面干燥后方可粘贴。

7粘结剂调配的控制

粘结剂调配对粘合剂的强度及粘贴质量会产生一定影响，调配容器要做好防雨、防水措施，粘合剂调配的控制调配粘合剂在室内进行，严格按产品说明书规定的配方和搅拌方法配制和搅拌，粘合剂调配后夏季应在40min内用完，冬季应在60min内用完。

8粘贴过程质量的控制

钢板粘贴前应对加固构件进行卸荷，钢板粘贴时，检查钢板周边应有适量胶液挤出，用手锤沿粘贴面轻轻敲击钢板，检查是否有空鼓。拼装钢板时，要将钢板紧贴混凝土表面，钢板粘贴后应加压固定，顺序为由钢板一端向另一端或由钢板中间向两端加压，不得有钢板两端向中间加压，固定加压时用力应均匀，力度适中，钢板粘贴时表面应平整，高低转角过渡应平滑，不得有折角。所有焊接施工应在注胶前完成，加固结束后，禁止在钢板表面再进行电焊等高温作业的施工。

9检查验收

常温下，钢板粘贴完成24h后即可拆除临时夹具或固定支撑，72h后即可报监理进行施工质量验收，最后验收主要是逐一检查粘贴钢板的密实度，可采用锤击法判断是否空鼓，亦可采用超声波法探测粘结密实度。若锚固区粘结面空鼓面积大于10%、非锚固区粘结面空鼓面积大于30%，则判粘结件无效，验收不予通过。这时可用小锤确定空鼓范围，然后用钻在空鼓处钻孔，最后用注胶器补胶，直到密实为止。

检查验收应做好验收记录，验收合格后方可进行下道工序。粘钢加固工程应对粘钢的拉拔和剪切性能做现场检测实验。实验由施工方委托有国检测资质的单位进行现场测试，出具盖有MA章的检验报告。

10粘钢的防腐

方法一：粘钢检查验收合格后可进行粉刷防腐，钢板表面用M15水泥砂浆抹面，其厚度对梁不应小于20mm，对于板不应小于15mm。对局部不能进行粉刷防腐的，可按一般钢结构防腐措施进行防腐。对于粉刷防腐应重点审核水泥砂浆配合比及粉刷厚度，并同期做砂浆试块。核对砂浆试验强度是否满足要求;对按普通钢结构防腐的，质检员应重点检查钢板表面除锈效果。

方法二：对粘钢表面用电动钢丝刷和铁砂布除锈，清理干净后，再用环氧树脂胶打底，贴环氧树脂玻璃纤维布防腐(一布二胶)。

方法三：清理钢板余胶至原钢材面。先刷一道防锈漆，待干后，再刷第二道防锈漆。如有防火要求规定涂刷防火涂料。

具体采用哪种方法，可根据设计文件要求，或根据工程实际情况，并征得设计、建设单位同意后采用。

本工程采用的方法三。

11安全技术措施

(1)屋盖系统加固施工前，先搭设好满堂红架手架，操作层上满铺竹架板，操作层下满挂安全网。

(2)配置粘合剂的原料应密封储存，远离火源，避免阳光直接照射;配置和使用场所保持良好通风;操作人员穿工作服，戴防护口罩和手套;工作场所配备灭火器材以备救护。

12效果评价

该俱乐部工程对屋架及屋面板进行了粘钢加固施工完成后，将所有屋架支撑拆除，对加固构件进行了检查，未发现屋架有挠度和变形现象。经质监、设计、业主、监理、施工联合验收，一次验收合格，均达到了设计要求和验收规范要求。交付使用近一年来，一切正常，未发现质量问题，无异常现象发生。证明结构是安全的，说明了粘钢加固处理达到了预期的效果，得到了监理和建设单位的的好评。