

建德平面磨床免费巡检

产品名称	建德平面磨床免费巡检
公司名称	广东协众智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞寮步富竹山富东四巷16号
联系电话	13631769379

产品详情

建德数控磨床技术特性及缺点介绍

一、数控磨床KGS42CNC主轴组

主轴由台湾KENT生产，主轴内部配制日本原装NSK高精度轴承，主轴跳动在0.003mm以内，弹筒式主轴配合宽大的主轴座，稳定的立柱和大功率主轴马达，切削功率大，且在精度上亦有高保持性，主轴轴承填充特殊的高速润滑脂，采用的迷宫型密封防护结构，终生免加油

二、数控磨床KGS42CNC润滑系统

数控磨床润滑系统采用手动油脂润滑泵和强制式间隙润滑装置双重润滑，手动油脂润滑泵润滑上下、前后线性导轨及滚珠螺杆，间歇式润滑装置润滑工作台导轨，此系统确保了所有关键部位能得到适量的润滑。

三、数控磨床KGS42CNC标配台湾新代控制系统

开发的新代磨床控制系统，树状功能设计，配备标准预编程研磨循环控制系统，涵括了平面磨削、侧面磨削、切入磨削、成型磨削等多种磨削基本工艺，并可在磨削程序中加入砂轮自动修整和补偿循环，实现了从粗磨、精磨到砂轮修整全过程的自动磨削。

四、数控平面磨床LCD触控屏面板设置

新代系统配置 LCD触控屏，软键式面板，各项研磨条件设置一目了然，触控屏设置多样磨削方式，操作简单、方便。其参数以快闪记忆体（Flash Ram）方式记忆储存，没有停电遗失资料的问题。

五、建德磨床标准工作台电磁吸盘

密级电磁吸盘的控制采用无级调速控制（AC40-110V）磁力大小，操作面板上可直观显示磁力情况，同

时电磁吸盘控制系统具有退磁功能，在操作面板上可直观显示。

大型平面磨床结构说明

1.主轴前端

缩短了主轴鼻端的尺寸，大型平面磨床优化了轴承的受力位置，让主轴更粗大健壮，磨削刚性更强更耐用，主轴精度0.003mm以内。

2.操作面板

AHD机型固化式面板操作，机床具有很高的。大型平面磨床面板带有4.3寸小触摸屏，可显现Z轴的进给尺寸，可数字化设置进给次数及每次进给量，调节磁盘吸力大小。

3.滑道

双V型导轨规划，导轨面贴有特殊耐磨层，运转平稳，。

4.主轴

的主轴规划，P4级超精细轴承滚动式主轴，缩短主轴笔端距离，大型平面磨床优化轴承受力点，法兰式端盖，增加了磨削刚性提升了磨削精度，防水作用更好。

前后及上下轴采硬轨轨道

前后与上下轴使用宽阔的硬轨轨道面，经高周波处理并精密研磨，阻尼小，寿命长，不会产生扭曲，使龙门磨床具有重切削性能;

前后及上下轴采高精度超荷重线性滑轨

前后与上下轴使用高精度超荷重线性滑轨，其高负荷、低磨耗，能确保最小移动量，并确保龙门磨床长期使用之精度（限KGP1224、KGP1232L）