

江苏化工复合软管槽罐车卸油管复合输油软管码头装卸软管耐酸碱腐蚀

产品名称	江苏化工复合软管槽罐车卸油管复合输油软管码头装卸软管耐酸碱腐蚀
公司名称	慈溪恒新管业有限公司
价格	.00/个
规格参数	口径:1-10寸 内衬:四氟 耐压:16KG
公司地址	浙江慈溪天元镇工业区
联系电话	18857485530

产品详情

化工输油复合软管（二）要素：智能制造要分清主次矛盾

一是要抓P（人员）、T（技术）、R（资源）、M（制造）四大要素。智能制造是一个复杂而庞大的系统工程，涉及公司的流程、管理、人才、业务、财务等方面，标准引导企业首先要有决策层的高瞻远瞩和相应的组织结构与人才支撑，其次要回归制造的本质，综合考虑投入产出比，应用相应的技术并配备适宜的装备、网络等资源，提升企业的智能制造能力，增强核心竞争力。耐腐蚀复合软管 二是牢记制造是核心。新一代信息技术与先进制造技术深度融合，促进了新模式、新业态的发展，对于制造企业来说，降本增效提质是根本目标。耐溶剂软管新一代信息技术的进步为制造业转型升级提供了便捷的方案和工具，但只有大数据、人工智能等技术应用到业务环节中，并带来了效益和成效，才是标准关注的核心。