

化工溶剂酸碱液体复合软管槽罐车卸油管复合输油软管码头装卸软管

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 化工溶剂酸碱液体复合软管槽罐车卸油管复合输油软管码头装卸软管 |
| 公司名称 | 慈溪恒新管业有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 内衬:四氟 压力:16KG |
| 公司地址 | 浙江慈溪天元镇工业区 |
| 联系电话 | 18857485530 |

产品详情

化工复合软管（一）等级：智能制造要分步实施

智能制造是一种先进生产方式，旨在提高制造业质量、效益和核心竞争力。制造企业实施智能制造一定不要想着一蹴而就，应该基于问题和价值分阶段分步实施。标准以数据为核心和主线，认为企业实施智能制造可以分五个级别，化工复合软管规划级（流程化管理）、规范级（数字化改造）、集成级（网络化集成）、优化级（智能化生产）、引领级（产业链协同），高等级的要求涵盖了低等级全部的要求，即前一等级是后一等级的基础。标准引导企业先打好流程化管理、精益等基础，再逐步对核心业务和设备改造升级，沿着数据增值方向，逐渐积累知识和模型，化工复合软管实现符合自身需求的智能制造愿景。