

黑龙江铸铁焊丝777TIG 威欧丁合作代理厂商

产品名称	黑龙江铸铁焊丝777TIG 威欧丁合作代理厂商
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

WE777是WEWELDING777特种铸铁焊条的简称，焊条的焊接工艺和方法是在随货走的时候会有威欧丁焊接附带的使用说明书和规范操作的，认清焊条标头WEWELDING 777商标即可。WEWELDING777（简称威欧丁777）使用工艺提示1、焊前有必要做适当的表面清理，焊接接头斜切成一个U形的凹槽。

2、裂纹两端处打止裂孔，以防止焊接过程中裂纹的扩大。

3、修复角度不好时，可以选用WEWELDING100电焊条冷开槽形成有效的U型或者V型坡口。

4、尽量小电流进行焊接，中等弧长，向焊接方向微微倾斜。5、建议焊道采用短而细的焊珠和窄的横向摆动的焊炬，在停止弧焊之前，填满焊口，通常不需进行热处理，允许零件缓慢冷却。

WEWELDING777（简称威欧丁777）维修用铸铁焊条是怎么个焊条?1、AWS/SFA A5.15 标准，美国特种维修焊材生产企业R&D工业公司产。2、适合于各类铸铁（包括球铁，灰铁，高Cr的维修焊接），以及铸铁与钢的异种焊接。3、用于铸铁管道的低压带水焊接。4、合金金属焊芯设计，涂有*有的焊剂，具有抗裂功能。5、焊缝沉积层可以进行机械加工。

— 将铸铁和钢焊接、不同铸铁的焊接 — 传动齿轮箱体 — 灰口铸铁、可锻铸铁或球墨铸铁 — 下水管WEWELDING777铸铁焊条，可以用冷焊工艺焊接各类常见的铸铁，包括球墨铸铁，灰口铸铁，及部分高铬铸铁等，通用性比较广，抗裂性能强于常规的308 408铸铁焊条，一般普通的交直流电焊机都可以焊接。