

江苏气密性检测设备 安徽伟仪I研发生产

产品名称	江苏气密性检测设备 安徽伟仪I研发生产
公司名称	安徽伟仪科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区大别山路1800号
联系电话	15256996512 15256996512

产品详情

对于分装或总装，采用吸入法。被检工件冲入氦-氮混合气体，气密性检测设备生产厂家，利用被检工件装配面或疑是漏点进行找漏。检漏仪显示数值超过规定值即为有漏。对检漏方法的要求：能定位、定量，即不经能够找出漏孔的位置，还能知道漏率的大小，以便确定是否合乎质量要求；能无损检漏，不使被检设备受到损伤和污染；对于容积较小的部件，气密性检测设备公司，如波纹管、各种充气接头和气管焊接件等，江苏气密性检测设备，采用氦罩法被检工件抽空，检漏仪调到漏率（10-11Pa.m³/s），然后对氦罩冲氦。

对于容积较小的部件，如波纹管、各种充气接头和气管焊接件等，气密性检测设备哪家好，采用氦罩法被检工件抽空，检漏仪调到漏率（10-11Pa.m³/s），然后对氦罩冲氦。为了避免事故的发生，化工厂商在投建厂房时就应该对化学管道和设备做气密检漏并且后期生产中也需要定期检漏。检漏仪在管道检测方面有两种检测方法，负压法和正压法，一般化工管道采用的是负压法。负压法就是常说的抽真空，这是检漏仪常用的检漏方法。

对于分装或总装，采用吸入法。被检工件冲入氦-氮混合气体，利用被检工件装配面或疑是漏点进行找漏。检漏仪显示数值超过规定值即为有漏。检漏主要领域：冶金——真空电炉；低温与压力容器——液氮和液氦储存罐、生物制品容器及各类压力容器；轻工产品——保温杯、太阳能集热管、饮料罐口等。漏孔距离质谱室的距离检漏仪反应时间也不同，所以喷氦气应先从靠近检漏仪的一侧开始由近至远进行。

江苏气密性检测设备-安徽伟仪I研发生产由安徽伟仪科技有限公司提供。安徽伟仪科技有限公司位于合肥市高新区大别山路1800号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安徽伟仪在电子、电工产品制造设备中享有良好的声誉。安徽伟仪取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安徽伟仪全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。