

## 绍兴气密性检测仪价格 安徽伟仪|检测精度高

产品名称	绍兴气密性检测仪价格 安徽伟仪 检测精度高
公司名称	安徽伟仪科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区大别山路1800号
联系电话	15256996512 15256996512

### 产品详情

喷氦法、吸氦法是检漏仪在电阻炉检漏中常用的两种方法。检漏仪应用不锈钢保温器皿：真空保温杯、瓶、锅、饭盒等。氦气检漏仪可同时检测多工件，并能按照需求自动判断出具体的有漏工件；定制的密封接头，减少误判。检漏时喷在漏孔处停留的时间应为仪器响应时间的3倍，该时间再加上氦气在真空系统中的传递时间，即为两次喷氦的较小间隔时间，当然真空系统越庞大，该间隔时间也越长。

本次试验被检测部位共40余处，气密性检测仪价格，并对汽轮机及小汽轮机轴封部位进行了变工祝复测。终结果发现特大漏点1处，大泄漏点1处，中漏点1处，小泄漏点10处，其他点为微漏或不漏。测试发现特大漏点部位为低压缸扩侧防爆膜，大泄漏点部位为低压缸固侧防爆膜，中泄漏点部位为低压缸扩侧法兰。为了在不影响机组正常运行的情况下，快速有效的改善机组真空状况，我们对主要漏点进行了涂抹密封胶临时堵漏处理，经过多次处理并检测，终处理后满足使用要求。

真空检漏的具体方法检漏步骤为：检查机械泵与罗茨泵连接的波纹管法兰，很容易由于波纹管法兰胶圈没压好或波纹管焊口损坏造成漏气，由于机械泵运转的振动较大的，法兰螺栓容易松动，波纹管焊口长时间受振动也会导致裂纹造成漏气。检查压差阀或放气阀进气口及机械泵、罗茨泵、扩散泵的外壳是否漏气。放气阀的电源被忘接或阀的磁感应线圈被烧坏导致阀无法正常关闭也会导致漏气。

绍兴气密性检测仪价格-安徽伟仪|检测精度高(图)由安徽伟仪科技有限公司提供。安徽伟仪科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽合肥的电子、电工产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。安徽伟仪带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！