

博为光电|性能稳定 汕尾真空箱氦检漏系统

产品名称	博为光电 性能稳定 汕尾真空箱氦检漏系统
公司名称	安徽博为光电科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国合肥市繁华西路工投立恒工业广场B-13B4层
联系电话	13156515277 13156515277

产品详情

选择氦气作为示踪气体：用氦气作示踪气体的质谱检漏仪，真空箱氦检漏系统维修，是示踪气体检漏中灵敏度高，使用普遍的一种检漏仪器。

- (1) He是一种标准元素，氦检漏系统，原子质量数为4，汕尾真空箱氦检漏系统，在质谱室内能与相邻物质很好的分离
- (2) 空气中He的本底浓度非常低-5ppm，使得本底噪声信号小。
- (3) 无毒，非可燃性气体。
- (4) 惰性气体，不易发生化学反应。
- (5) 氦气可以存储在各种尺寸的圆筒容器内，并且高纯度能够满足为苛刻的要求。

不锈钢焊接中存在的问题

不锈钢材料的耐腐蚀的性能和耐高、低温应用的性能都是很好的，但是经过焊接后的不锈钢焊缝及其热影响区的情况就大为不同了，它存在着裂纹、气孔、脆化、晶粒粗大的现象。因此，在制造超高真空和一般的高真空容器时，必须十分重视这个问题。

奥氏体不锈钢在焊接中及焊接后存在的问题主要有：

- (1) 焊缝中的热裂纹。奥氏体不锈钢焊接工艺中应该注意的问题是焊缝金属的热裂纹(图3-3)，真空氦质谱

检漏仪，在焊接热影响区的晶界上析出铬的碳化物以及产生焊接应力。

真空系统设计（不锈钢超高真空容器的焊接）

(a)焊缝中的纵向裂缝; (b)焊缝中的横向裂缝; (c)焊缝中弧坑裂缝; (d)热影响区内的横向裂缝; (e)热影响区内的纵向裂缝

热裂缝也称为结晶裂缝，是在焊接熔池的一次结晶过程中，当焊缝金属处于固-液体状态时形成的，它们是由于相邻的晶体沿晶间夹层被分开的结果。

随着国内汽车工业的蓬勃发展，国家和制冷行业对汽车空调两器-冷凝器、蒸发器的年泄露量有严格要求。传统的水检方式精度低、误判率高，已经不能满足现代汽车空调检测标准的要求。而氦质谱检漏法具有检漏精度高、误判率低、清洁环保等优点，日益受到业内的广泛关注和认可，并有逐步取代水检的趋势。北京中科科仪是国内最早从事氦质谱仪研发与生产的厂家，为满足现代汽车空调两器的检测要求，自主研发生产了真空箱氦检漏及回收系统，并广泛的应用于国内诸多两器生产厂家。

博为光电|性能稳定-汕尾真空箱氦检漏系统由安徽博为光电科技有限公司提供。博为光电|性能稳定-汕尾真空箱氦检漏系统是安徽博为光电科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。