

湖南碳钢无缝三通生产厂家

产品名称	湖南碳钢无缝三通生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 本地20号无缝三通主流趋高为主，华东地区跌幅20-60左右，钢厂挺价意愿浓，然年前囤货商家抛货***意识强，致使主流价格一再趋低，加之期螺方面走势震荡，对现货难以形成有效支撑，华北地区高价出货不畅，现货整体跌幅20-50左右。对于下周行情走势，市场期待***以后需求逐步恢复，整体放量增多，同时“***”指出今年还要继续压减钢材产能5000万吨，提振市场信心，后市商家预期强烈，然目前社会库存压力依旧存在，两厢胶着下，预计下周延续震荡。

无缝三通是管件的一种。20号无缝三通是采用热压工艺制作的一种三通。20号无缝三通是将管子加热后用设备加工成型，然后切割加热到临界温度以上，保温一段时间后很快放入淬火剂中，使其温度骤然降低，以大于临界冷却速度急速冷却的方法制作而成的三通。处理方法淬火

淬火是将三通加热到临界温度以上，保温一段时间，然后很快放入淬火剂中，使其温度骤然降低，以大于临界冷却速度的速度急速冷却，而获得以马氏体为主的不平衡组织的热处理方法。淬火能增加钢的强度和硬度，但要减少其塑性。淬火中常用的淬火剂有：水、油、碱水和盐类溶液等。

正火是将20号无缝三通加热到临界温度以上，使20号无缝三通全部转变为均匀的奥氏体，然后在空气中自然冷却的热处理方法。正火能***除过共析20号无缝三通的网状渗碳体，对于亚共析20号无缝三通正火可细化晶格，提高综合力学性能，对要求不高的三通用正火代替淬火工艺是比较经济的。制造标准可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等。

20号无缝三通几何形状的主参数有(实际截面直径 D_s -标准截面直径 D_b)及壁厚 (见图1)。影响20号无缝三通几何形状的工艺参数有：热压用坯料的材质、壁厚和外径、压板的材质及形状、加热温度及其分布以及推进速度。下面分别讨论各工艺参数对20号无缝三通几何形状的影响。

主要研究内容及结果

(1)20号无缝三通用坯料的材质、壁厚和外径对20号无缝三通几何形状的影响火力发电行业常用20号无缝三通的材质有WB36和A335P22等。WB36的高温强度小于A335P22的高温强度，WB36的高温塑性小于A335

P22的高温塑性，WB36的导热系数小于A335P22的导热系数。故在坯料外径、壁厚及芯棒头形状尺寸相同的情况下，WB36与模具的贴合性能小于A335P22。

20号无缝三通需要正火+回火热处理、机加工端口，壁厚需留有烧损及机加工余量。一般余量为三通理论壁厚的10%~20%。三通壁厚与截面直径D比值越小，与模具的贴合性能越好，但三通内弧越容易失稳起皱。根据金属在塑性变形时体积不变、热压成形时壁厚不变(实际微减薄)、三通外弧长度与管坯长度相等的特点，推导出热压管坯外径公式：

式中 D_p ——管坯外径；

——三通壁厚；

D——三通截面直径。

如果实际选用的管坯外径比按公式计算得到的 D_p 值小，与模具贴合性能好，但三通内弧容易失稳起皱。如果实际选用的管坯外径比按公式计算得到的 D_p 值大，结果则正好相反。根据上述原则，对本次试验用20号无缝三通采用的热压管坯。