

# 茶叶罐制罐设备

产品名称	茶叶罐制罐设备
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

## 产品详情

一般自动控制应用场合应尽可能选用交流伺服电机。调速和控制精度很高的场合选用直流伺服电机或其他控制电机，如直线电机等；根据工作方式和公祖环境的条件选择不同的结构型式，如频繁启停的场合选用空心杯转子结构的伺服电机，扬州扣骨机如速度要求较平衡的场合选用大惯量伺服电机。功率的选择过大不经济，过小电动机容易过载而损坏。对于连续运行的伺服电动机，茶叶罐制罐设备，所选功率应等于或略大于生产机械的功率。对于短时工作的伺服电动机，东莞扣骨机允许在运行中有短暂的过载，故所选功率可等于或略小于生产机械的功率。定子的铁芯由内周有槽的硅钢片叠成，通过旋转产生磁场，转子在旋转磁场的作用下受到力的作用，从而随旋转磁场而转动。编码器是将信号或数据进行编制，转换为可用以通讯，传输和存储的信号形式的设备。安装在电机后端，其转盘与电机同轴。

扣骨模具选材是整个扣骨模具制作过程中非常重要的一个环节。

扣骨模具选材需要满足以下原则，扣骨模具满足耐磨性、强韧性等工作需求，扣骨模具满足工艺要求，同时扣骨模具应满足经济适用性。

扣骨模具条件要求

疲劳断裂性能

扣骨模具工作过程中，在循环应力的长期作用下，往往导致疲劳断裂。其形式有小能量多次冲击疲劳断裂、拉伸疲劳断裂接触疲劳断裂及弯曲疲劳断裂。

扣骨模具的疲劳断裂性能主要取决于其强度、韧性、硬度、以及材料中夹杂物的含量。

## 扣骨模具的设计原理

因为不同的成型扣骨模具已应用很多领域，加之扣骨模具的制造技术在这些年也有了一定的变化发展，因此在这部分，总结了真空吸塑成型扣骨模具的一般设计规则。

真空吸塑成型扣骨模具的设计包括了批量大小、成型设备、精度条件、几何形状设计、尺寸稳定性及表面质量等内容。

批量大小实验用，扣骨模具产量小时，可采用木材或树脂进行制造。但是，如果实验用扣骨模具是为了获得制品有关收缩、尺寸稳定性及循环时间等的的数据时，应该使用单型腔扣骨模具来实验，且能保证其能在生产条件下运用。扣骨模具一般用石膏、铜、铝或铝-钢合金制造，很少用到铝-树脂。

茶叶罐制罐设备由东莞市胜贤机械设备有限公司提供。东莞市胜贤机械设备有限公司是广东东莞,机械加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在胜贤机械设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创胜贤机械设备更加美好的未来。