

# 昆明供应长胜WSE-200D逆变交直流焊机

产品名称	昆明供应长胜WSE-200D逆变交直流焊机
公司名称	昆明艺达五金加工制造厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:长胜 型号:WSE-200D 控制方式:自动
公司地址	中国 云南 昆明市 昆明市五华区教场中路247号
联系电话	86 0871 4662453 13759487176

## 产品详情

品牌	长胜	型号	WSE-200D
控制方式	自动	动力形式	等离子
焊接原理	对焊	作用原理	逆变
驱动形式	自动	作用对象	不锈钢、铜、铝、碳钢、钛等金
频段	中频	保护气体类型	氩弧
用途	焊接	电流	直流
额定输入容量	7.7KVA	产品别名	IGBT逆变交直流氩弧焊机
负载持续率	60%	气体延时	1-25S

型号：wse-200d

1、采用国际先进水平的数字化控制igbt逆变电

源技术，应用现代微处理器进行精确控制,操作

方便,焊接效率高,并具备软件升级功能,可配合各

种焊接装备组成自动化焊接中心；2、控制面板

采用软触功能按键,单旋钮无级调节,数字屏显示

各种功能清晰直观,一目了然,可方便地对焊接参

3、10组焊接参数记忆储存功能,不同焊接工艺

4、可满足交直流氩弧焊,脉冲交直流氩弧焊,混

合交直流氩弧焊,手工电弧焊等各种专业焊接需

求,一机多用,具有极高的性能价格比 ;

5、适用于焊接不锈钢、铜、铝、碳钢、钛等金

技术参数 :

规格型号	单位	wse-200d	wse-315d	wse-500d
输入电压	v	1 相 220	3 相 380	
频率	hz	50/60	50/60	50/60
额定输入功率	kva	7.7	12	18
输出电流范围	a	10-200	10-315	20-500
空载电压	v	70	70	70
额定负载持续率	%	60	60	60
弧坑处理	-	有/无/反复		
延迟断气时间	s	1-25	1-25	1-25
脉冲频率	hz	0.1-500	0.1-500	0.1-500
外形尺寸	mm	540 × 250 × 440	570 × 310 × 630	
重量	kg	30	47	53

我公司成立于1998年,总投资200万元;占地面积5000平方米,设独立式厂房,为客户生产一流的产品提供了良好的生产环境;现有员工150人,其中高级管理人员6人,高级技术人员12人,中级技术人员35人。(欢迎各位朋友来厂实际参观考察)。本公司是一家专业生产加工五金产品的企业,主要针对五金加工、安防设施(刀刺网、高速路护栏、小区护栏及路标路牌等)、五金产品、冷作、钎焊、钢构大棚,各种材料(铜、铁、铝、不锈钢)的大小型设备制造焊接加工以及产品喷漆、喷涂、镀装饰铬、镀硬铬、镀(铜、锌、镍、铬、钛)、丝印等。拥有良好的生产技术和先进的生产设备,主要设备有:五金静电喷涂线5条、大小各种型号焊机35台,大小冲床11台,大小型台钻10台;可承接各种大小订单(并可加工大件产品)。具有国家增值税一般纳税人资格。公司严格按照以“质量求生存”的理念来对待每一个客户的每一种产品,承蒙各位新老客户多年来对本公司的支持与厚爱,经过本公司全体同仁的共同努力,迅速发展成为今日初具规模的专业焊接加工厂家。公司本着“品质第一,顾客至上,价格低廉”的服务宗旨,热忱欢迎新老客户的光临和指导。

属；

参数经储存后可轻松调用；

数进行精确设定；