

电动叉车驱动桥 电动叉车驱动桥供应商 爱威孚

产品名称	电动叉车驱动桥 电动叉车驱动桥供应商 爱威孚
公司名称	山东爱威孚传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市黄楼街道桃园路3577号
联系电话	13791614652

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东爱威孚传动科技有限公司

电动叉车驱动桥驱动桥主要由主减速器、差速器、半轴和驱动桥壳等组成。

主减速器

主减速器一般用来改变传动方向，降低转速，增大扭矩，保证足够的驱动力和适当的速度。主减速器类型较多，有单级、双级、双速、轮边减速器等。

1、单级主减速器

由一对减速齿轮实现减速的装置，称为单级减速器。其结构简单，重量轻。

2、双级主减速器

双级减速器有两组减速齿轮，电动叉车驱动桥供应，实现两次减速增扭。为提高锥形齿轮副的啮合平稳性和强度，一级减速齿轮副是螺旋锥齿轮。二级齿轮副是斜齿圆柱齿轮。

主动圆锥齿轮旋转，带动从动圆锥齿轮旋转，从而完成一级减速。第二级减速的主动圆柱齿轮与从动圆锥齿轮同轴而一起旋转，并带动从动圆柱齿轮旋转，进行第二级减速。因从动圆柱齿轮安装于差速器外

壳上，所以，电动叉车驱动桥供应商，当从动圆柱齿轮转动时，通过差速器和半轴即驱动车轮转动。

电动叉车驱动桥由桥壳、轮毂及车轮构成，电动叉车驱动桥，安装在车架前部。

桥壳是整体铸造结构，轮胎通过轮辋用双头螺栓和螺母撬在轮毂上，轮毂由圆锥滚子轴承支承在桥壳上，动力通过差速器传到半轴，轮毂由半轴驱动，并带动前轮转动，半轴仅承受传给轮毂的扭矩。在轮毂内部装有油封，以防水及灰尘进入或漏油。

电动叉车驱动桥壳弯曲的修理

驱动桥壳弯曲超应进行校正。校正时，电动叉车驱动桥价格，校正变形量应不大于原有弯曲变形量，并将校正压力保持一段时间，使桥壳有一定的塑性变形。如果变形过大，弯曲变形大于2mm时，可预热后校正、但加热温度不允许超过700 。铸制的桥壳好避免加热校正。

电动叉车驱动桥故障维修

1、电动叉车在行驶中，驱动桥会有异响，尤其在急剧改变车速时，响声明显。

原因：齿轮或轴承磨损松旷，主、从动齿轮啮合不良，主、从动齿轮或轴承间隙调整不当，行星齿轮、半轴齿轮与垫圈磨损，半轴齿轮键槽与半轴键槽齿磨损，差速器壳结合螺钉松动或从动齿轮铆钉松动，齿轮打坏或轴承损坏。

诊断与排除：

1) 反复改变电动叉车车速，如车速越快，响声越大，在滑行时响声消失或减小，这主要是轴承磨损松旷或齿轮啮合失常。如急剧改变车速时，有撞击声，为齿轮间隙过大，应进行检查调整。

2) 改变电动叉车行驶方向检查驱动桥响声。如直线行驶发响，则为齿牙损坏；转弯时发响，多是差速器行星齿轮和半轴齿轮损坏或十字轴润滑不良。听到驱动桥发响时，应立即检查原因，予以排除，如果继续行驶，将会打坏齿轮。

2、电动叉车行驶中，检查驱动桥温度时有烫手感觉

原因：轴承装配过紧；主、从动齿轮啮合间隙过小，缺少润滑油或润滑油变质。

诊断与排除：

1) 电动叉车行驶一段路程后，用手摸驱动桥，不烫手为正常。若轴承处感到烫手，说明轴承处装配过紧；若普遍过热，则说明缺少润滑油或齿轮啮合间隙过小。

山东爱威孚传动科技有限公司，位于山东青州市，拥有各种车、铣、镗、磨、钻床、焊接、喷涂等各种

数控车床和加工中心机械设备计100多余台套，建成化、规模化、自动化前后桥生产、装配、试验、检测等生产线。是一家生产电动叉车前驱动桥，电动叉车驱动桥，1.5T电动叉车驱动桥，叉车驱动桥，电动车桥，电动叉车转向桥的研发制造企业。

电动叉车驱动桥-电动叉车驱动桥供应商-爱威孚(推荐商家)由山东爱威孚传动科技有限公司提供。电动叉车驱动桥-电动叉车驱动桥供应商-爱威孚(推荐商家)是山东爱威孚传动科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。