

武汉激光焊锡丝 视觉定位系统 温度控制机器人

产品名称	武汉激光焊锡丝 视觉定位系统 温度控制机器人
公司名称	武汉普思立激光科技有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	电流:交流 用途:焊锡 激光功率:200W
公司地址	东湖新技术开发区光谷大道58号光谷总部国际
联系电话	18186660514

产品详情

基本参数

激光器类型：	半导体激光器
	同参数产品
焊料：	锡丝/锡膏
温度控制：	恒温闭环温度控制
视觉：	同轴视觉定位
别名：	激光焊接机
产地：	湖北
电流：	交流
动力类型：	激光

工作电压：	220V
功率：	1000W
规格：	中配
激光功率：	50W
控制方式：	自动
类别：	激光锡焊机
频段：	
驱动形式：	
用途：	焊接
重量：	200kg
作用对象：	PCBA，FPC，线束，陶瓷，金属，塑料
作用原理：	连续激光
焊接原理：	点焊
升降控制：	电动
品牌：	普思立
型号：	PL-SW-50A

详细说明

本公司供应普思立PL-SW-50A普思立激光焊接机，半导体激光器，50W, PCBA，FPC，线束，陶瓷，金属，塑料自动，欢迎咨询洽谈。

产品介绍

采用模块化设计，系统主要由激光器及控制模块、工控IPC模块、三轴机器人IR模块、恒温焊接头模块、送料模块组成。

电气柜集成了激光器及控制模块和工控IPC模块，工作台面由独立式龙门结构的三轴机器人、激光焊接头、送料模块组成。自主研发的普思立锡焊软件系统由同轴CCD自动监视、定位系统，温度反馈系统、激光能量控制系统组成，简单高效、闭环实时控温。

产品优势

- n 自主研发PID在线温度调节反馈，对激光功率实行闭环控制，焊接良率更高。
- n 自主研发同轴光学镜头，视觉图像清晰，识别率高。
- n 送料模块可选配锡丝单送料，也可选配锡丝锡膏双送料，灵活选配，适应多种焊接需求。
- n 电光转换效率高达51%
- n 模块化设计，可独立使用也可连接自动化产线
- n 系统高度集成占地小

应用领域

适用PCB板点焊，焊锡，微型扬声器/马达、连接器、摄像头等等。由于具有非接触式、低温热效应影响小、实时闭环控温等特点，能适用传统锡焊无法进行的场合，尤其适用于对于高度敏感的高精度焊锡加工。