

聚苯匀质板生产线生产特点

产品名称	聚苯匀质板生产线生产特点
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:全自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

聚苯匀质板生产线生产特点

防火保温板设备模箱自动运转系统，数百套模箱平稳运行，且要准确的停在的位置，导轨的校平就尤为重要，这项工作需要用精度高的激光镭射水平仪器，同时也离不开高精度液压控制技术的配合。

人性化的智能操作系统。电气控制采用台式操作台，具有联锁和二级保护;配有全中文动态流程操作界面，实时监测及报警提示;控制系统一键操作，具备自动、手动两种功能，同时配置有紧急手动控制操作装置。整个操作系统美观大方，显示直观。

匀质板设备先将减水剂加入水（水温40 左右）中,搅拌均匀约20秒,再煤灰、水泥搅拌1分钟,加树脂胶搅拌一分钟,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒（根据固化速度调整时间）,入加引气剂搅拌20秒后充入聚苯颗粒（气泵打入泥浆底部）搅拌5-10秒钟后（泡沫颗粒均匀）裹浆）将料浆倒入模子中刮平。

匀质板主要是以硅、钙质矿物原料及粘接改性剂为主要无机胶结材料，复合膨胀聚苯乙烯颗粒（又称膨胀聚苯颗粒），辅以适量发泡、憎水等添加剂（不含氯化镁、氯氧镁），匀质板生产厂家，经搅拌、成型、养护、切割等工艺制成的匀质材料保温板。

憎水透气吸音1.憎水效果好，吸水率小于10%2.蜂窝状结构使产品透气性能优异，吸音性能出众3.维持高憎水的前提下拥有良好的可操作性，保证板材可以高强度粘接。