

青海777铸铁生铁焊条 合作公司

产品名称	青海777铸铁生铁焊条 合作公司
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	2.4电流:60-100A 3.2电流:85-110A 4.0电流:90-140A
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

氩弧焊能焊接铸铁，但是从实际的现场铸铁焊接经验来说，氩弧焊接铸铁更多的是用于铸铁铸件的铸造缺陷比如气孔或者细微磨损，这种氩弧焊丝也建议选用抗裂性能好的WEWELDING777TIG的氩弧焊丝焊接，如果是焊接铸铁的断裂，及大长度的裂纹承压的话，是建议WEWELDING777特种铸铁焊条小电流小规范冷焊工艺焊接为妥。

WE777特种铸铁焊条是WEWELDING777简称，的是2磅小包装蓝盒，的只有纯进口的，可以焊接各种常见的铸铁，包括球墨铸铁，灰口铸铁，也包括铸铁与碳钢的异种焊接，请选用的777铸铁焊条。

各种机械设备上出现的磨损，断裂，及精密补焊，比如缸体，开裂的发动机基座，传动齿轮箱体，轮船发动机分配阀箱，铸造齿轮的轮齿，泵壳体，燃烧炉的炉壁，轮船的螺旋桨，涡轮机的焊接，脱氧的铜零件及板件，弹簧，钒钼弹簧钢及异种钢的焊补等等机械行业的设备焊接维修和焊补服务。铸铁焊接具体的焊材选用和焊接方法，得根据具体的情况和具体的要求来定。一般的铸铁焊接分为冷焊和热焊两种，热焊是将铸铁高温预热，一般加热到六七百度，然后快速焊接，缓冷即可。选用的焊条多为碳钢的焊接材料，好处是焊接处颜色与母材一致，缺点是工艺复杂，风险较大，一旦失败，一般就意味着工件报废。