

PBT德国朗盛 B1305-000000 本色非增强 注塑成型

产品名称	PBT德国朗盛 B1305-000000 本色非增强 注塑成型
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	24.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。与PET一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。

PBT具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性。耐热水、碱类、酸类、油类。低温下可迅速结晶，成型性良好。

PBT作为五大通用工程塑料之一，主要用于PBT改性、PBT抽丝、拉模、光纤护套等领域，在增强改性后可广泛应用于汽车制造、电子电气、仪表仪器、照明用具、家电、纺织、机械和通讯等领域。

PBT应用范围：

电子电器：无熔线断路器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳

汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖

工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。[2]

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。