

影像测量仪 晟通翔检测技术 模切产品影像仪测量仪

产品名称	影像测量仪 晟通翔检测技术 模切产品影像仪测量仪
公司名称	苏州晟通翔检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区甪直镇甪直大道38号晟通翔仪器
联系电话	18912645180 18912645180

产品详情

二次元测量仪软件在中种类比较多，从功能上划分主要有以下两种：

二次元测量仪测量软件与基本影像仪测量软件类似，影像测量仪报价，其功能特点主要以十字线感应取点，功能比较简单，对一般简单的产品二维尺寸测量都可以满足，无需进行像素校正即可直接进行检测，但对使用人员的操作上要求比较高，认为判断误差影响比较大，在早期二次元测量软件中使用广泛。

2.5D影像测量仪在影像测量领域我们经常可以听到二次元、2.5次元、三次元等各种不同的概念，所谓的二次元即为二维尺寸检测仪器，模切产品影像仪测量仪，2.5次元在影像测量领域中是在二维与三维之间的一种测量解决方案，定义是在二次元影像测量仪的基础上多加光学影像和接触探针测量功能，在测量二维平面长宽角度等尺寸外如果需要进行光学辅助测高的话提供了一个比较好的解决方案。

影像测量仪是建立在CCD数位影像的基础上，依托于计算机屏幕测量技术和空间几何运算的强大软件能力而产生的。计算机在安装上控制与图形测量软件后，变成了具有软件的测量大脑，影像测量仪，是整个设备的主体。它能快速读取光学尺的位移数值，3c类产品影像测量仪，通过建立在空间几何基础上的软件模块运算，瞬间得出所要的结果；并在屏幕上产生图形，供操作员进行图影对照，从而能够直观地分辨测量结果可能存在的偏差。影像测量仪是一种由高解析度CCD彩色镜头、连续变倍物镜、彩色显示器、视频十字线显示器、精密光栅尺、多功能数据处理器、数据测量软件与高精度工作台结构组成的高精度光学影像测量仪器。大允许探测误差(MPEP)：25点测量精密标准球，探测点分布均匀。大允许探测误差MPEP值为所有测量半径的大值。ISO 10360-3 (2000) “配置转台轴线为第四轴的坐标测量机”：对于配备了转台的测量机来说，测量机的测量误差在这部分进行了定义。主要包含三个指标：径向四轴误差(FR)、切向四轴误差(FT)、轴向四轴误差(FA)。ISO 10360-4 (2003) “扫描测量型坐标测量机”：这个部分适用于具有连续扫描功能的坐标测量机。它描述了在扫描模式下的测量误差。影像测量仪-晟通翔检测技术-模切产品影像仪测量仪由苏州晟通翔检测技术有限公司提供。影像测量仪-晟通翔检测技术-模切产品影像仪测量仪是苏州晟通翔检测技术有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：成耀。

