

现场安装施工不锈钢管焊接自动焊机气体特气管路工程

产品名称	现场安装施工不锈钢管焊接自动焊机气体特气管路工程
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	34900.00/个
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:GFO 产地:上海
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

大型建筑安装公司在管道安装、焊接施工中大多采用手工焊接，然而随着焊接新工艺、新材料、新设备的发展，各大型建安公司都开始用现场安装施工不锈钢管焊接自动焊机气体特气管路工程进行对管道自动焊的工艺研究开发。近些年来，随着本公司项目的不断增多，焊接人员比较匮乏，尤其是焊工更是紧缺。手工焊接焊工培训的周期长、成本高，采用管道自动焊可以减少焊工人数，降低施工成本，而且自动焊焊工培训周期短，技术稳定，受外界因素影响小；另外，还可以提升本公司整体技术水平。

现场安装施工不锈钢管焊接自动焊机气体特气管路工程适用于一般形式的管/管自动化焊接。可焊接碳钢、不锈钢等各种管/管对接。可选择采用填丝或自熔两种方式。此款机型全程焊接过程通过系统自动编程，简单输入管径和厚度就可以实现全自动环缝焊接；根据焊缝要求也可对焊缝参数如，电流大小，旋转速度，时间等进行微调以高质量焊缝的实现。纯氩气作为保护气体，焊缝均匀美观。焊接全程水冷焊枪可以长时间焊接工作。设备大量使用进口元器件，使设备的性能与进口焊接设备达到相同的焊接水平。使得我司焊机已经获得国内甚至国外客户的高度赞同。管焊机覆盖管径从6-156毫米。重量从2kg-6.5kg等，配套电源为5-200A，机头配备水冷系统长时间焊接工程。

特气管道自动焊机、实验室气体管路自动焊焊接工艺包括：对所焊材质的了解、各类焊接电源的知识、电流电压的调节、焊接速度的调节、气流的调节、焊枪角度位置、对焊接变形的理解等一系列因素的组合相互作用，比如电流电压：对焊接电流电压的调整和焊接速度的配合，有长期经验积累，调试机器时，可以很快调节出好的配合，避免焊接件的浪费。