

# 全自动环保空调线路板选择性波峰焊

产品名称	全自动环保空调线路板选择性波峰焊
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

全自动环保空调线路板选择性波峰焊依据模块化的设计理念，使客户完全可以根据其产量和生产品种的变化增加或撤去各个生产单元以满足生产的实际需要。凭借其广泛的研究和生产，丰富的经验，创新能力和雄厚的技术，在波峰的稳定性、波峰高度、防范距离在工业领域应用很广泛。

全自动环保空调线路板选择性波峰焊也称选择焊，应用PCB插件通孔焊接领域的设备，因不同的焊接优势，在近年的PCB通孔焊接领域，有逐步成为通孔焊接的流行趋势，应用范围不限于：军工电子、航天轮船电子、汽车电子、数码相机、打印机等高焊接要求且工艺复杂的多层PCB通孔焊接。

全自动环保空调线路板选择性波峰焊分为离线式选择性波峰焊和在线式选择性波峰焊两种

离线式选择性波峰焊：离线式即指与生产线脱机的方式，组焊剂喷涂机和选择性焊接机为分体式1+1，其中预热模组跟随焊接部，人工传输，人机结合，设备占用空间较小。

全自动环保空调线路板选择性波峰焊实时接收生产线数据全自动对接，组焊剂模组预热模组焊接模组一体式结构，特点是全自动链条传输，设备占用空间较大，适合自动化要求较高的生产模式。

全自动环保空调线路板选择性波峰焊特点：

链条与滚轮混合传动系统

轨道自动调宽系统

全自动环保空调线路板选择性波峰焊高精度喷雾喷头

底部红外预热

顶部热风预热

支持在线/离线编程，编程简便

可对PCB双面焊接

全自动环保空调线路板选择性波峰焊每个焊点可独立设置焊接参数

全程显示焊接状态

独创CCD扫描直视编程界面节省时间、生产路径可独立优化提高生产效力、可视化焊接补偿功能为操作者快速完成生产参数导入进行生产。

自定义的喷点大小和速度组合精确控制生产制程适合各种复杂焊接和品质要求

采用全自动在线生产模式,实现自动流水作业,

全自动环保空调线路板选择性波峰焊节省人工手涂助焊剂环节,高效高产能型生产工艺.适合大批量流水生产作业。

双电磁泵选择性波峰焊，双电磁泵锡炉设计且支持升降，实现同台设备两喷嘴焊接工艺。

节能；可离线式编程/Gerber文件导入。

品质；透锡度75%以上，锡渣量少

全程显示焊接状态；双面板元件的焊接可实现完全自动化。

全自动环保空调线路板选择性波峰焊采用德国进口滴喷嘴，精度高；

快速便捷的编程系统，无须任何PCB数据，依旧可快速导入数据，且图形编程简易，。

喷雾+预热+焊接模组，完整型一体化设计，适于大批量生产。

自主研发的电磁泵，操作方便，维护简单、快捷，相比同行业使用的机械泵波峰更稳定，波峰高度容易控制，波峰均匀性好；焊接喷嘴采用进口特殊材质，经多工序工艺加工、热处理及表面处理，不易氧化，使用寿命长，单个喷嘴使用寿命比同行业能延时30%以上的使用时间；

全自动环保空调线路板选择性波峰焊相比其他选择焊，志胜威选择焊编程时配有视觉对位系统，编程快速；

双面板元件的焊接实现完全自动化。

可离才式编程/Gerber文件导入。

无须任何PCB数据。依旧可快速导入数据，且图形编程简易，高效。

采用选择性喷雾，多种算法相结合，精确控制喷雾过程，保证PCB的清洁，

全自动环保空调线路板选择性波峰焊大幅度降低助焊剂的耗量。

分上下独立控温，采用绝灯加热以提高加热效率及温度的均匀性。

波峰喷口移动速度可调，喷头定位；在线监控波峰高度及自动校正功能。

焊接过程CCD可视，全程质量跟踪。

PCB过板大宽度可达610mm

全自动环保空调线路板选择性波峰焊参数

PCB板尺寸：(mm) 510(L)x450(W)

小PCB板尺寸：(mm) 120(L)x50(W)

PCB顶部间隙：(mm) 120

PCB底部间隙：(mm) 30

全自动环保空调线路板选择性波峰焊PCB工艺边：(mm) 3

传送带距离地面高度：(mm) 850 ± 25

PCB传送速度：(m/min) 0-12

PCB重量：(kg) 5

PCB厚度(包含治具)：(mm) 1-6

全自动环保空调线路板选择性波峰焊传送带可调范围：(mm) 50-450

传送带调宽方式：电动

传送带可调宽精度：(mm) ± 0.1

PCB传送方向：左向右

压缩空气所需压力：(Mpa) 0.5-0.8

全自动环保空调线路板选择性波峰焊电源电压(VAC)：380

电压容差(%)：6-10

频率/Frequency (HZ)：50/60

功耗(kw)：<25

电流(A) It:34

全自动环保空调线路板选择性波峰焊环境温度( ) : 10-35

机器噪音dB : <65

通讯接口 : SMEMA

设备外形尺寸(mm) : 3010(L)\*1620(W)\*1700(H)

设备重量(kg) : 2000

焊接系统 :

全自动环保空调线路板选择性波峰焊焊接喷嘴 : 高精度单喷嘴

小喷嘴外径 (mm) : 5.5

喷嘴内径 (mm) : 2.5-10

波峰高度 (mm) : 5

锡炉容量 (kg) : 5

全自动环保空调线路板选择性波峰焊焊接温度( ) :  $350 \pm 2$

锡炉加热功率 (kw) : 1.3

氮气供应 : 由客户提供

氮气所需压力(Mpa) : 0.3

全自动环保空调线路板选择性波峰焊氮气消耗量(m<sup>3</sup>/h) : 1.2

氮气纯度(%) : > 99.99

预热系统Preheating module

预热温度范围( ) : 0-200

预热控温精度( ) :  $\pm 2$

加热功率(kw) : 21

PCB温度均匀性( ) : 5

加热方式 : 热风+红外

顶部预热 : 热风

喷雾系统Flux module

全自动环保空调线路板选择性波峰焊喷雾高度(mm) : 60

喷雾速度(mm/s) : 400

喷嘴自动清洗功能 : 程序控制

助焊剂流量(ml/min) : 2-60

助焊剂箱体容量(L) : 2