

塑胶色母生产厂家 荣晟产量充足 色母

产品名称	塑胶色母生产厂家 荣晟产量充足 色母
公司名称	东莞市荣晟颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市谢岗镇曹乐吓角工业区
联系电话	13509803227 13509803227

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市荣晟颜料有限公司

有通用的色母载体吗

其实没有“通用、全能”的载体树脂。那些提供所谓“通用、全能”混合物的供应商也会把这些不相容的材料添加到它们自己的产品中。一个主要供应尼龙66树脂的贸易商，它会在一些混合物中使用PA6作为载体，但多数情况下还是会采用EVA。行业内的人知道，PA66的正常加工温度下，EVA中的乙烯醋酸乙希会发生热降解，产生的降解物会引起螺杆的磨损和导致产品外观变差，尤其是浇口和熔接线的地方更加明显

许多工程塑料如PC货POM，因为使用不相容的载体树脂色母粒而受到不利影响。某纺机凸轮选用PC或POM基料制成，有些制品颜色外观、部件运行都没有问题，而另外有些颜色有从凸轮向外缓慢释放出来的趋势，并且经过几次运行后会发生破坏性碎裂，严重的装配后未运行就会自然碎裂。这种性能上的差别并不是着色剂而是色母粒中的载体树脂，当纠正后这种过程和现象就消失了。

PET片材生产常见质量问题及解决方法

片材产生晶点杂质：产生的原因有原料和边角料，PET切片本身不会产生晶点杂质的，但在加工过程中因为干燥问题或者多少加入的边角料因为环境不好引入的杂质或者质量低的原材料，使得在片材成型过程中无法消除产生。

横纹及水纹：水纹是因为从挤出机模头出来的料流在进入压光辊时因为压光辊之间没有余料而造成料片没有压实，片材表面呈现出来的光洁度差像橘皮一样的纹路。

片材发黄、黑点或杂质、流线、压光不均匀等：片材出现水泡应立即调整干燥温度和时间。片材发黄主要原因为干燥温度过高或者时间过长，应迅速降低熔体温度。出现黑点杂质的主要原因为过滤网碎裂或挤出机内残留PET分解料。

PET片材主要优点为具有晶莹通透的外观，气体阻隔性较好，有良好的保护药性，韧性及延伸性。在PET生产过程中应严格按照生产工艺要求，掌握好干燥工艺及热风的露dian，控制好压光辊的间隙和后续机组的牵引速比，这样才能提高生产质量。

增透母粒可使用均聚集聚bing烯代替这个价格高的透明聚bing烯，具有更优异的生物适用性和稳定性，产品无毒无味，在加工过程中不会产生气味。在PP中加入透明母粒，可加工生产透明或者片材，吹塑高透明瓶、餐饮用具，微波炉部件及用具，饮料包装、文化用品，用品，家用电器部件、厨房卫生用品。

增透母粒不污染容器，换色容易。PP增透母粒主要应用于：果冻杯、一次性杯子，奶茶杯、文具片材产品，注塑餐盒等聚丙产品领域。建议添加比例为1%-2%，实际情况可根据客户自身要求而调整。

增透母粒是以聚为载体，国外增透颜料为原料，制成的产品颗粒均匀，具有透明度高，较佳的分散性，过滤性能好。