

# 冲床价格 冲床 高密高锻机械

产品名称	冲床价格 冲床 高密高锻机械
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

## 产品详情

### 使用高精密冲床设备的“四项要求”

高精密冲床的制动、离合器是冲压机运转安全的重要部件，它是发生重大安全事故的诱因，所以必须了解它的基本构造，精密冲床，并且每天作业前必须确认它的安全性能，发现异常情况及时报告维修。下面我们就来看看怎样保养冲床的制动、离合器。做好日常维护保养，使冲床设备延缓劣化进程，冲床，及时发现和消灭故障隐患，从而保证安全运行。

### 冲床不能多于四件堆积在模腔内

- 1.冲床操作者一定要经过培训，熟练后才能安排上岗操作，盲目违规使用
2. 产品不能多于四件堆积在模腔内
3. 自动生产过程中一定要紧密观察是否有其它异常，如出现异常要及时制停；排除异常后重新按以上步骤规程操作，确保机台及模具的使用寿命。(如出现问题要及时反映，维修)
- 4.废料出落是否顺畅无积料。

### 冲床的常见故障与排除

#### 故障性质、原因以及消除方法

- 1、曲轴轴承发热 轴套刮的不好，润滑不良 重新刮研铜瓦，检查润滑情况；

- 2、从轴承里流出的油里有铜屑 缺乏润滑油，润滑油不清洁 检查润滑情况，拆开轴承进行清洗；
- 3、导轨烧灼 导轨间隙过小、润滑不良、接触不良 重新研刮导轨、调整间隙、注意润滑；
- 4、操作时离合器不结合或结合后脱不开，高速冲床，回转键用弹簧失去弹性，键配合过紧 更换弹簧、研刮键的结合间隙；
- 5、离合器脱开时滑块不能停在上死点位置 制动带拉力不够、制动带过度磨损、制动轮上有油打滑 调整制动弹簧张力、更换制动器、用煤油洗净制动带及轮周；
- 6、退料板不工作 打料碰头位置不对 调整碰头位置用手转动飞轮试退；
- 7、连杆螺丝发生转动或冲击 锁紧装置松动 旋转锁紧装置；
- 8、连杆螺丝球头在滑块球垫内冲击 球头与球垫压盖接触不良，压盖螺丝松动 刮研球头、球垫、拧紧压盖螺丝；
- 9、按电钮(开)不工作 电源断路、热断电器断电 检查电路系统消除故障。

。

冲床价格-冲床-高密高锻机械由山东高密高锻机械有限公司提供。山东高密高锻机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事压力机，机械压力机，曲轴压力机的厂家，欢迎来电咨询。