

冲床 高速冲床 高密高锻机械

产品名称	冲床 高速冲床 高密高锻机械
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

产品详情

国内高精度冲床为什么要采用滚动轴承？

通过调查发现，很多客户在使用高精度冲床时很上手，但一旦出现问题就茫然无措，不知该怎么办了。就好像车开的好的人不一定会修车。找修理人员修理时却发现问题很简单，很多情况自己就能解决，完全不需要找人员进行修理，自动冲床，客户既费时又费力。根据这种情况，数控冲床，小编决定将一些大家经常遇到的问题的解决方法进行总结，进而与大家分享一下，冲床，为客户排忧解难。

国内高精度冲床为了适应高转速，高速冲床，同时降低制造要求，普遍在连杆及曲轴支撑部位采用滚动轴承。由于滚动轴承（多采用调心滚子轴承和圆柱滚子轴承）在承受冲击载荷时为线接触，刚性差，尤其是在重载时表现出下死点精度的不稳定性，因此，多用于中小吨位高速冲床。随着冲压零件精度的提高、高速冲床整体制造精度的提高、油温控制系统和大流量润滑系统的采用，滑动轴承应用过程中的发热问题得到有效解决，逐渐重新应用到高速及超高速冲床中。

气动冲床压缩空气可以存储在储气罐中

气动冲床结构简单，生产成本低，采用气动技术，实现一台空压机可以同时供多台气动冲孔机工作，较电动冲床更加节能。减少电耗损。操作简单，安全型较高。气动冲床利用气缸作工作部件、利用电磁阀作为控制元件，使本机结构更加简单，故障率低、安全性高、维修简单、维修成本更低、生产。利用220V电源来实现对电磁阀的控制，操作简单方便。气动冲床压缩空气可以存储在储气罐中，随时取用，因而电动机没有空转的能源浪费。气动冲床采用脚踏开关来控制电磁阀，结构简单，故障率低，提高生产效率。

离合器/刹车器间隙检测：

A．将冲床滑块寸动置于下死点位置，按下主电机停止按钮使飞轮呈静止状态（主电源仍NO的状态）。

B. 向冲床飞轮一侧推刹车板，让离合器/刹车器之间间隙显现，以厚薄规量测间隙大小（离合器/刹车器正常间隙为1.5-2mm）。

C. 如果超过此间隙则必须增加垫片进行调整（测量出的间隙减1.5（mm）=增加垫片厚度）。

使用高精度冲床设备的“四项要求”

高精度冲床的制动、离合器是冲压机运转安全的重要部件，它是发生重大安全事故的诱因，所以必须了解它的基本构造，并且每天作业前必须确认它的安全性能，发现异常情况及时报告维修。下面我们就来看看怎样保养冲床的制动、离合器。做好日常维护保养，使冲床设备延缓劣化进程，及时发现和消灭故障隐患，从而保证安全运行。

冲床-高速冲床-高密高锻机械(诚信商家)由山东高密高锻机械有限公司提供。山东高密高锻机械有限公司是一家从事“机械压力机,油压机,汽车冲压件,冲床”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“高密高锻机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使高密高锻机械在锻压机床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事压力机，机械压力机，曲轴压力机的厂家，欢迎来电咨询。