

# 电动叉车前驱动桥 爱威孚

产品名称	电动叉车前驱动桥 爱威孚
公司名称	山东爱威孚传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市黄楼街道桃园路3577号
联系电话	13791614652

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东爱威孚传动科技有限公司

### 电动叉车驱动桥故障维修

1、电动叉车在行驶中，驱动桥会有异响，尤其在急剧改变车速时，响声明显。

原因：齿轮或轴承磨损松旷，主、从动齿轮啮合不良，主、从动齿轮或轴承间隙调整不当，行星齿轮、半轴齿轮与垫圈磨损，半轴齿轮键槽与半轴键槽齿磨损，差速器壳结合螺钉松动或从动齿轮铆钉松动，电动叉车前驱动桥生产厂家，齿轮打坏或轴承损坏。

诊断与排除：

1) 反复改变电动叉车车速，如车速越快，响声越大，在滑行时响声消失或减小，这主要是轴承磨损松旷或齿轮啮合失常。如急剧改变车速时，有撞击声，为齿轮间隙过大，应进行检查调整。

2) 改变电动叉车行驶方向检查驱动桥响声。如直线行驶发响，则为齿牙损坏；转弯时发响，多是差速器行星齿轮和半轴齿轮损坏或十字轴润滑不良。听到驱动桥发响时，应立即检查原因，予以排除，如果继续行驶，将会打坏齿轮。

2、电动叉车行驶中，检查驱动桥温度时有烫手感觉

原因：轴承装配过紧；主、从动齿轮啮合间隙过小，缺少润滑油或润滑油变质。

诊断与排除：

1) 电动叉车行驶一段路程后，用手摸驱动桥，不烫手为正常。若轴承处感到烫手，说明轴承处装配过紧；若普遍过热，则说明缺少润滑油或齿轮啮合间隙过小。

山东爱威孚传动科技有限公司，电动叉车前驱动桥多少钱，位于山东青州市，拥有各种车、铣、镗、磨、钻床、焊接、喷涂等各种数控车床和加工中心机械设备计100多余台套，建成化、规模化、自动化前后桥生产、装配、试验、检测等生产线。是一家生产电动叉车前驱动桥，电动叉车驱动桥，1.5T电动叉车驱动桥，叉车驱动桥，电动车桥，电动叉车转向桥的研发制造企业。

现有的叉车驱动桥轴距、轮毂较大，外形尺寸偏大，在桥上安装的轮胎较大，桥本身的心较高，轮距大，因而不能满足在室内狭小空间内使用的要求。提供一种驱动桥尺寸小，电动叉车前驱动桥价格，轮距小的电动叉车驱动桥。驱动桥壳是与减速箱连接，驱动桥壳有向轴心收缩的弧线A，避免与门架干涉，同时满足前悬距短的要求，桥壳制造工艺简单。在驱动桥壳上铰接有至少两个向外伸出的扇形板，在扇形板上开有安装孔，扇形板旋转这种结构可以消除应车架焊接变形造成左右安装螺栓装不上的问题，装配性好。驱动系统拆装方便。

山东爱威孚传动科技有限公司，位于山东青州市，拥有各种车、铣、镗、磨、钻床、焊接、喷涂等各种数控车床和加工中心机械设备计100多余台套，建成化、规模化、自动化前后桥生产、装配、试验、检测等生产线。是一家生产电动叉车前驱动桥，电动叉车驱动桥，1.5T电动叉车驱动桥，叉车驱动桥，电动车桥，电动叉车转向桥的研发制造企业。

电动叉车的驱动桥壳，坚固的安装在叉车车架上。由于驱动桥和车架是刚性联接，电动叉车在叉取货物或搬运、堆垛作业中，驱动桥将承担大部分重量，而且还有道路不平、叉架载荷不均等的情况，这样驱动桥将出现弯曲、断裂，半轴套管轴承孔磨损和半轴套管轴颈磨损等损伤

电动叉车驱动桥产品主要特点

1.该产品适用于1-1.8吨平衡式内燃叉车驱动；

2.桥体，轮毂，扇形板均采用高强度球铁铸造，电动叉车前驱动桥，主要工序采用全功能数控车床及加工中心加工，制动器，半轴，轴承等部件均采用业内好牌子的产品，保证产品质量。

电动叉车前驱动桥-爱威孚(推荐商家)由山东爱威孚传动科技有限公司提供。山东爱威孚传动科技有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，爱威孚一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。