

联达机械有限公司 薄膜粉碎造粒一体机 滨州造粒机

产品名称	联达机械有限公司 薄膜粉碎造粒一体机 滨州造粒机
公司名称	张家港市联达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰科技创业园B11幢
联系电话	13901561652 13901561652

产品详情

机头为了保持挤出的塑料不会出现因温度降低，流动性不足，妨碍挤出。特定地在机头外增加了一定功率的加热圈，保证了出料的正常饱满。并且在机头上设置的出料孔为平行15孔型，加大了出料量增加了生产速度。机头结构式平行挤出机头，螺纹同料筒相连接，当更换网板时可以省时省力。切粒系统条料经过冷却系统的冷却后进入切粒机进行滚切成颗粒状，方便包装。在切粒机上设置着滚动进料轮，由电机的带动自动地将材料往机体内传送，机体内部的滚动刀片进行切断。

造粒机开机操作方法：

- 1、开机前，首先升温大约四五十分钟。将温度升到用手拉动电机三角带的时候感觉比较轻松自如；按正常工作旋向连续拉动八至十次。然后继续升温十分钟左右，再开机，但要继续加温，因为正常生产需要持续不断的补充热量；根据不同性质的塑料调节不同的温度。
- 2、造粒机正常工作时，机温需要保持稳定，不能一会高一会低。放气孔的周围，废旧薄膜造粒机，直到机头部位温度要保持200 左右（指丙料、乙料）。
- 3、入料一定要均匀，并加足。机子吃料速度与供料速度要配合得当。否则会影响颗粒质量和产量。
- 4、停机时，薄膜编织袋造粒机，主机要切断电源。

塑料造粒机停车时间较长时，滨州造粒机，要对塑料造粒机各主要零部（机筒、螺杆和模具等）进行防腐蚀。防污染和防重物压等措施保护。

、塑料造粒机螺杆，机筒，机头:模具生产中每换一次材料。必须清理一次辅机部分(下游设备)，亦请及时加注润滑油，薄膜粉碎造粒一体机，清扫灰尘。

塑料造粒机年终年期维护保养重点

、检查V带传动中的V带及带轮的磨损情况，并调整V带传动中心距。使V带松紧适度;磨损严重的V带要进行更换。

、退出螺杆，检查机筒与螺杆的磨损情况。对于轻度划伤或出现的粗糙面，用油石或细砂布修磨，达到平整光滑;记录机筒和螺杆的内孔和外圆的实际尺寸。

联达机械有限公司(图)-薄膜粉碎造粒一体机-滨州造粒机由张家港市联达机械有限公司提供。张家港市联达机械有限公司位于江苏省张家港市锦丰科技创业园B11幢。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前联达机械在清洗、清理设备中享有良好的声誉。联达机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。联达机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。