

起重卸扣拉力测试 珠海卸扣 吊装带拉力检测

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 起重卸扣拉力测试 珠海卸扣 吊装带拉力检测 |
| 公司名称 | 广东省广分质检检测有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心 |
| 联系电话 | 020-66624679 13719148859 |

产品详情

起重卸扣拉力测试 珠海卸扣 吊装带拉力检测

起重机吊索具是指用来起吊重物所用到的吊具及索具，包括钢丝绳、吊环、吊钩、吊链、吊带、卸扣等。为了安全起见，制定吊索具安全使用、检验和报废标准，该标准引用了《起重用短环链验收总则》、《起重吊具合成纤维吊装带》、《港口装卸用吊环使用技术条件》、《一般起重用锻造卸扣》等文件。

1、钢丝绳吊索

安全使用

无标识和检验证书或报告的吊索，严禁投入使用。

使用前应进行日常检查，发现钢丝绳或金属附件的损坏超过报废标准时严禁投入使用。

吊索严禁超载荷适用。

钩头下吊索分绳夹角不得大于120°。

特殊装置链条、吊钩、吊环等金属附件的吊索，相互间应用卸扣连接，其额定载荷应相等。

吊索起吊要平稳，并应避免冲击载荷的作用。

采取有效措施避免钢丝绳在锐角处发生弯折或与载荷碰撞。

禁止托拽或从高空向下摔扔钢丝绳吊索。

不得在超过-40度和100度温度范围外使用。

不得暴露在腐蚀性气体、液体或蒸汽中使用。

停用半年以上（包括半年）后又重新使用的钢丝绳，使用前应进行检验，检验合格后方可使用；对贮存期超过二年的钢丝绳吊索，必须按国家标准抽样进行拉力试验，合格后方可投入使用。

检查检验

断丝情况——断丝根数及断丝分布状况和程度；

磨损程度——测量各磨损部位钢丝绳直径；

腐蚀情况——是否生锈，腐蚀状况；

润滑状态——

油脂是否适当存在，油脂上是否有附着杂物；保持表面清洁，每年要用钢丝绳润滑油润滑一次；

变形和其他异常现象——扭结痕迹、压扁、损伤、松股或松捻的程度及位置；

重型套环连接部位的紧股状况——钢丝绳错动或合金压头是否发生变形、磨损、腐蚀及裂纹。

报废标准

重型套环连接部位断丝为总丝数的5%；

在一个捻距内断丝数为总丝数的13%；

绳股断裂；

钢丝绳直径相对公称直径减少10%以上；

出现破浪形变形时，在钢丝绳长度不超过 $25d$ 的

范围内， $d_1 \leq 4d/3$ ；式中：

d ——钢丝绳公称直径；

d_1 ——钢丝绳变形后包络面的直径；

钢丝绳被压扁；

扭结、弯折；

钢丝绳严重锈蚀；

重型套环连接部位，钢丝绳松脱或错动；

压制接头损伤、变形、裂纹和严重腐蚀；

压制接头直径缩小到GB6946中表1所列直径的95%；

钢丝绳吊索的金属附件报废标准，按其国家标准的有关规定执行。

吊装作业使用频繁疲劳的钢丝绳索具，使用两年后应强制报废。

2、吊带

吊带在工作时，不准拖拉，以防损坏吊带；

吊带不准打结使用，承载时不准转动货物使吊带打拧；

不要使用没有护套的吊带吊装有尖角、棱边的货物，以防损伤吊带；

不允许长时间悬吊货物；

不要把吊带存放在有明火或其它热源附近，也应注意避光保存；

要定期清洗吊带。

有无穿孔、切口、撕断；

有无接缝绽开、缝线磨断；

是否有软化、老化、弹性变小、强度减弱现象；

纤维表面是否粗糙易于剥落；

吊带有无出现死结；

吊带表面是否存在点状疏松、腐蚀、酸碱烧损以及热熔化或烧焦；

带有红色警戒线吊带的警戒线是否裸露。

穿孔、切口、撕断；

承载接缝绽开、缝线磨断；

吊带纤维软化、老化、弹性变小、强度减弱；

纤维表面粗糙易于剥落；

吊带出现死结；

吊带表面有过多的点状疏松、腐蚀、酸碱烧损以及热熔化或烧焦；

带有红色警戒线吊带的警戒线裸露。

经常疲劳使用无损1年需报废。

调动长度的实测尺寸超过原来长度的6%以上；