

培峰技术 蒙可拉技术 蒙可拉

产品名称	培峰技术 蒙可拉技术 蒙可拉
公司名称	北京培峰技术有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区大钟寺13号华杰大厦5B13
联系电话	13641231877 13641231877

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京培峰技术有限责任公司

微量润滑的主要应用

用于加工不锈钢、铝合金、铜合金等有色金属和特殊工艺和环保要求的黑色金属加工的锯、磨、切削、攻丝、折弯、铣、冲孔、冲压、成形等需要润滑的地方，蒙可拉技术，同时可用于大型机械的开式轴承、齿轮的润滑。

- 1.各类规格铝、铜锭断料(锯切)
- 2.各类板锭铣边(单、双面铣)
- 3.挤压机挤出后型材切断(锯切)
- 4.各类精密合金零部件的高光洁度切削加工(后工序需要热处理加工的)车、铣、钻孔、攻丝。

想了解更多关于微量润滑的相关资讯，蒙可拉哪家好，请持续关注本公司。

微量润滑的优势

在加工过程的改进方面，在切削加工过程中通常需要使用切削液。切削液的采购、存贮、使用需要专门的技术和物流仓储系统，费用很高，大约占加工成本10%到15%。切削液使用与处置不免对环境造成污染，甚至对人的健康造成危害。

随着对环保的重视。针对这种状况，采用干切削和微量润滑(MQL)技术可以节省成本并替代高成本、高污染和有害健康的湿切削过程，促进机床的绿色化。

想要了解更多微量润滑的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

微量润滑

微量润滑，蒙可拉产品，英文为Minimal Quantity Lubrication (MQL)，是用少量润滑剂来满足摩擦副润滑需求的技术，其在金属切削、高速旋转机构如高速主轴等中皆有应用。在金属切削中也叫做准干式切削或半干式切削，蒙可拉，即使用小量的润滑剂或切削液（取决于工件及环境）达到更好的切削效果，是一种先进的金属加工润滑方式。

想要了解更多培峰的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

培峰技术(图)-蒙可拉技术-蒙可拉由北京培峰技术有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。北京培峰技术有限责任公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!