

# LS系列光纤激光焊接机 逸飞激光

产品名称	LS系列光纤激光焊接机 逸飞激光
公司名称	武汉逸飞激光设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:逸飞激光 型号:LS系列光纤激光焊接机 用途:补焊
公司地址	武汉市东湖开发区关东科技工业园
联系电话	86 027 86772380/027-87592246 15972111458

## 产品详情

品牌	逸飞激光	型号	LS系列光纤激光焊接机
用途	补焊	电流	交流
作用对象	金属	作用原理	脉冲
产品别名	LS系列管钱焊接设备	焦斑直径	大于等于0.3 ( mm )
激光焊接深度	2mm	连击时激光焊接频率	32HZ
最大激光功率	580W	最大平均功率	450W

**机型特点** 该系列机型具有输出功率高，能量大，光束模式好，性能可靠，光纤传输，可同时对单个或多个工位实现柔性加工等特点。采用德国先进的组合式镀金反射激光腔技术，同时使用特有的光束选模及整形技术，保证了高输出功率和优秀的光束模式。双脉冲氙灯激励，恒流激光电源，脉冲可编程和智能化系统管理，并具有误操作和超温欠水流自动保护。多光路(最多可选六路)光纤传导分光 and 分时输出，易于实现与多种行业的专用夹具、抗震光学平台、流水线等组合，也可根据客户需要定做加工平台，适用性很强。半导体红光指示定位(可选配ccd同轴或旁轴监视)。

**机型参数** 机型efe—ls—150efe—ls—250 efe—ls—350激光波长1064nm1064nm 1064nm额定激光输出功率150w 250w350w最大激光输出功率210w320w 460w最大激光脉冲能量 70j 90j110j光纤输出数量最多4路最多6路最多6路激光功率不稳定性 ±1.5% ±1.5% ±1.5%光斑直径 0.3mm 0.3mm 0.3mm脉冲宽度0.1ms—20ms0.1ms—20ms 0.1ms—20ms脉冲频率0.1—20hz 0.1—20hz 0.1—20hz波形数量 15 15 15聚光腔组合式镀金反射腔组合式镀金反射腔 组合式镀金反射腔泵浦源 脉冲氙灯脉冲氙灯 脉冲氙灯激光晶体nd:yag nd:yag nd:yag瞄准定位方式 ccd监视系统(选配)ccd监视系统(选配) ccd监视系统(选配) 红光指示 红光指示 红光指示光学平台 可选配或定做可选配或定做可选配或定做电力需求380v/三相/50hz/40a380v/三相/50hz/60a380v/三相/50hz/60a主机耗电功率 6kw10kw 12kw冷水主机配置 2p3p3p主机外形尺寸 1300mmx750mmx1000mm(长×宽×高)操作台尺寸 (选配或定做)(选配或定做)(选配或定做)(长×宽×高)

**适用材料和行业应用** 广泛应用于光通讯器件、显象管电子枪、导弹探测器、手机震动马达、发动机火花塞、雷管引擎、汽车车灯和公路照明氙灯灯极的精密焊接等，特别是精密光电零件、传感器、电子元

器件管脚的焊。