

LFS系列激光焊接机 逸飞激光

产品名称	LFS系列激光焊接机 逸飞激光
公司名称	武汉逸飞激光设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:逸飞激光 型号:LFS系列 (350W-500W) 用途:焊接
公司地址	武汉市东湖开发区关东科技工业园
联系电话	86 027 86772380/027-87592246 15972111458

产品详情

品牌	逸飞激光	型号	LFS系列 (350W-500W)
用途	焊接	电流	直流
作用对象	金属	作用原理	脉冲
产品别名	EFE-LF-350S系列多功能激光焊接机	焦斑直径	0.3-2.0 (mm)
激光焊接深度	1.5	激光器上下行程	150mm
连击时激光焊接频率	0-150	最大激光功率	620W
最大平均功率	350w-500w		

机型特点 该系列机型由逸飞激光最新研发推出，该机型在继承了lf系列焊接机输出功率高，能量稳定，光束模式好等特点的同时，进一步提升了设备的整体性能，增强了设备的操作延展性，适用范围广，操作方便。整机大气美观，结构紧凑合理。采用德国先进的组合式镀金反射激光腔技术，同时使用特有的光束选模及整形技术，保证了高输出功率和优秀的光束模式。双脉冲氙灯激励，恒流激光电源，脉冲可编程和智能化系统管理，并具有误操作和超温欠水流自动保护。（两轴或三轴）工作台系统和导光聚焦系统由工控pc机或cnc控制，可实现三轴或四轴联动焊接。半导体红光指示定位。可选配封闭室或气密室、手动工作台升降机构、自动旋转机构和同轴监视系统等机构。

机型参数 机型 efe-1lf-350sefe-1lf-450s efe-1lf-500s 激光波长 1064nm1064nm1064nm 额定激光输出功率 350w450w500w 最大激光输出功率 450w 550w600w 最大激光脉冲能量 80j100j110j 光束发散角 6mrad 6mrad 6mrad 激光功率不稳定性 $\pm 2.5\%$ $\pm 2.5\%$ $\pm 2.5\%$ 光斑直径 0.3mm 0.3mm 0.3mm 脉冲宽度 0.3ms-20ms 0.3ms-20ms 0.3ms-20ms 脉冲频率 0.1-150hz 0.1-150hz 0.1-150hz 波形数量 151515 聚光腔 组合式镀金反射腔 组合式镀金反射腔 组合式镀金反射腔 泵浦源 脉冲氙灯 脉冲氙灯 脉冲氙灯 激光晶体 nd:yag nd:yag nd:yag 瞄准定位方式 ccd监视系统(选配) ccd监视系统(选配) ccd监视系统(选配) 工作台数控系统 工控pc或cnc三轴(旋转轴选配) 工作台行程 300 * 300 * 150mm(尺寸可根据需要选配) 定位精度 0.02mm0.02mm 0.02mm 重复定位精度 $\pm 0.01mm$ $\pm 0.01mm$ $\pm 0.01mm$ 工作台承重 50kg50kg50kg 电力需求 380v/三相/50hz/40a 380v/三相/50hz/60a 380v/三相/50hz/60a 主机耗电功率 12kw14 kw14kw 冷水机耗电功率 5p

5p5p冷却方式内循环水冷却,制冷机组(选配)主机外形尺寸(长×宽×高) 1780mmx700mmx1550mm

适用材料和行业应用 广泛应用于航空、机械、电子、通讯、动力、化工、汽车制造、院校及科研院所等行业。院校及科研院所的科研项目以及工程实训设备

汽车零部件的焊接(液压挺杆、汽油滤清器、汽车尾气传感器、电磁阀、启动电机定子的焊接)

锂离子电池密封焊接(手机电池、动力电池) 冶金行业(硅钢板的焊接)

应用军工行业传感器、发动机叶片焊接 电子元器件的精密点焊及密封焊接(继电器)

电器行业(硅钢片的焊接、空调电机转子、漏电保护器)