

南充钢丝绳芯输送带 价格 泰六橡胶

产品名称	南充钢丝绳芯输送带 价格 泰六橡胶
公司名称	青岛泰六橡胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区铁山街道办事处铁山工业园徐家大村村南
联系电话	13780657773 13573215775

产品详情

斗提机回料的原因和解决方法

一、斗提机料斗的提升速度过快，料斗内的物料会出现洒落的情况，造成设备回料过多。正常情况下，不同的物料种类，料斗提升的速度也不同：运送干燥的粉状和粒状物料时，提升速度应保持1~2m/s；提升潮湿的粉状或粒状物料时，钢丝绳芯输送带 价格，提升速度应保持0.6~0.8m/s；提升块状物料时，应保持0.4~0.6m/s的运行速度。速度过大，卸料提前，造成回料。这时应根据提升的物料，适当降低料斗的速度，避免回料。

二、斗提机在使用之前，要注意料斗的安装角度，可采用的测量仪器进行测量，保证物料能够顺利的卸入受料装置。

三、斗提机机头出口的卸料舌板安装角度不合适，舌板距料斗卸料位置太远，物料不能顺利落到受料装置，部分物料回落到斗提机的机座附近，造成机箱内回料过多，降低设备的工作效率。所以，要及时适当调整舌板位置，避免回料。

耐热提升机胶带	耐高温提升机胶带	耐寒提升机胶带	耐油提升机胶带	水泥厂提升机胶带
---------	----------	---------	---------	----------

斗提机胶带安装在斗式提升机上，挂载料斗提升物料节约了空间！下面泰六橡胶和大家分享一下斗式提升机主要部件！

拉紧装置：通常采用螺旋式或重锤式拉紧装置，拉紧轮为拉紧滚筒或拉紧链轮，拉紧装置与拉紧轮相连，使牵引构件获得必要的初张力，以保证斗提机正常运转。

机壳：分为头部、中间和尾部三部分。头部机壳与驱动装置、传动轮等组成斗提机头部，头部机壳的形状应根据物料的抛迹进行设计，以保证从料斗中卸出的物料能顺利进入卸料槽中。尾部机壳与拉紧装置、拉紧轮等组成斗提机尾部，尾部机壳形状应与物料装载方式相适应。

打孔提升带	青岛提升带	橡六提升带	耐用提升带	六厂提升带
-------	-------	-------	-------	-------

【高塔斗提机输送带】检测认证

- 1.完成生产过程中通过原材料使用前检测
- 2.天然胶和丁晴胶密炼每一锅都要抽检样品
- 3.钢丝绳，防撕裂帘线和生胶成型有严格的成型以及外观检查
- 4.热硫化作业要求达到温度及硫化时间确保橡胶熟透达到黏合附着力
- 5.成品后会有报检部门进行出厂前外观检测包装
- 6.出厂前质检部门会对输送带进行质量检测并出具检测报告和合格证

我厂生产的输送带通过这些环节之后输送带才可以允许出厂

料斗提升带	斗提机提升带	提升机提升带	加密提升带	防撕裂提升带
-------	--------	--------	-------	--------

南充钢丝绳芯输送带 价格-泰六橡胶由青岛泰六橡胶有限公司提供。青岛泰六橡胶有限公司是山东 青岛，工业胶带的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在泰六橡胶领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创泰六橡胶更加美好的未来。