

冷藏车品牌 桂林冷藏车 冷藏保温车厢康泰制冷

产品名称	冷藏车品牌 桂林冷藏车 冷藏保温车厢康泰制冷
公司名称	东莞市康泰制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞大岭山镇杨屋第1工业区康泰科技园
联系电话	13302696671

产品详情

怎样防止冷藏车发生爆胎事故？

由于冷藏车长时间用于较重货物的运载，行驶路途较长，因此轮胎的使用一定要注意质量问题。在日常生活中，冷藏车制冷机组，汽车爆胎是比较常见的，如果冷藏车一旦发生爆胎事故，不仅影响运输，而且对冷藏食物保鲜也造成严重影响。

怎样防止冷藏车发生爆胎的事故呢？小编建议冷藏车主在驾驶前做好轮胎检测。

怎样防止冷藏车发生爆胎事故？

1、定期检测胎压

轮胎胎压是随着气温的变化而变化的，冬天胎压就要充足一些。如果胎压不足，很可能导致爆胎。一般情况下，亏气轮胎的爆胎几率要高一些，如果轮胎亏气时还继续行驶，会使轮胎侧壁发生变形，开车时间长了，轮胎内部就会堆积大量热量，而热量终会导致轮胎内部气压发生变化，从而引发爆胎。

据悉，轮胎亏气引发的爆胎事故几乎占到爆胎事故的一半，所以，建议冷藏车主在平时一定要养成定期检查轮胎气压的好习惯。

2、不用过期轮胎

有种错误思想：轮胎只要不坏就可以继续使用。其实这是不对的，轮胎是有使用寿命的，如果轮胎过期了就不能继续使用。一般情况下，轮胎的使用寿命在2年~3年或行驶6万公里左右，超过使用寿命或已经严重磨损的轮胎应及时更换。另外一旦发现轮胎有老化现象、意外损伤和磨损严重等都应及时更换。

3、不用“带伤”轮胎

“带伤”轮胎指发生在轮胎侧壁上的漏孔，车主在日常行车中走的道路比较复杂，因此扎胎现象在所难免。轮胎扎伤一般是正面的漏孔可以进行修补，补好后也能正常使用，肉挂型冷藏车，但如果轮胎侧壁或轮胎侧壁与轮胎面夹角中的漏孔就不能修补了，即使修补好了也不要再使用。

因此，建议冷藏车驾驶者日常行车中要经常检查轮胎是否有损伤，如：看轮胎的表面是否有扎钉、割伤等现象，一旦发现损伤要及时修补或更换。如果发现轮胎花纹沟中存在一些石子等，也要及时剔除，避免轮胎冠变形。另外，不要让轮胎接触油类和化学物品。

此外，还要定期对冷藏车进行进行四轮定位。

冷藏车果蔬长途运输三大要求

果蔬的长途运输必须依靠冷藏车。由于果蔬的生物特性，在运输过程中，气候变化难以预测，加上各种外在因素的影响，果蔬容易造成损伤。因此，为保证果蔬的安全抵达目的，运输过程中要注意三方面要求。

果蔬长途运输三大要求

一、保证快装快运

果蔬采后仍然是一个活的有机体，新陈代谢作用旺盛，冷藏车品牌，呼吸越强，营养物质消耗越多，品质下降越快。运输过程中的环境条件是难以控制的，很难满足运输要求，特别是气候的变化和道路的颠簸，极易对果蔬质量造成不良影响。因此，运输中的各个环节一定要快，使果蔬迅速到达目的地。

二、做到轻装轻卸防损伤

合理的装卸直接关系到果蔬运输的质量，因为绝大多数果蔬的含水量为80%-90%，属于鲜嫩易腐性产品。如果装卸粗放，产品极易受伤，导致腐烂，这是目前运输中存在的普遍问题，也是引起果蔬采后损失的一个主要原因。因此，装卸过程中一定要做到轻装轻卸。

三、注意防冻防污染

任何果蔬对温度都有严格的要求，温度过高，会加快产品衰老，使品质下降;温度过低，使产品容易遭受冷害或冻害。此外，运输过程中温度波动频繁或过大都对保持产品质量不利。另外，还要注意卫生，防止污染。

一般，果蔬冷链运输过程中，要始终保持适宜的低温环境。另外要保证冷藏车性能稳定，配备调温装置。

规划冷库建设 保证冷冻行业稳定发展

随着科学技术的进步、低温制冷技术的发展而建立起来，食品冷藏链是指易腐食品再生产、贮藏、运输

、销售、消费前的各个环节中始终处于规定的低温环境下。以冷冻工艺学为基础，以制冷技术为手段，低温条件下的物流现象。

果品蔬菜保鲜一般采用低温度为-2 的高温库，水产、肉食类保鲜采用温度在-18 以下的低温冷库，而低温冷库大多数为高温库。大型冷库一般采用以氨为制冷剂的集中式制冷系统，桂林冷藏车，冷却设备多为排管，系统复杂，实现自动化控制难度大。低温的一些小型冷库一般采用以氟里昂为制冷剂的分散式或集中式制冷系统。在建造方面以土建冷库偏多，自动化控制水平普遍较低。低温冷库近几年来有所发展。

冷库行业必须在有关部门的统一协调下，加强整体规划与协调，大力发展冷链物流体系建设。同时，要防止盲目重复建设，以保证我国冷冻冷藏行业持续健康稳定的发展。

冷藏车品牌-桂林冷藏车-

冷藏保温车厢康泰制冷由东莞市康泰制冷设备有限公司提供。东莞市康泰制冷设备有限公司是广东 东莞 ,交通运输产品加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在康泰制冷领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创康泰制冷更加美好的未来。