

自动扣骨机厂家

产品名称	自动扣骨机厂家
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

半自动扣骨机

自动制罐设备的优势1、自动制罐设备减少人工成本支出和招工难问题可以直接减少每条制罐生产线的用工人数，从而直接减少人工薪资的支出。2、自动制罐设备可提高生产效率就目前我司所制造的全自动制罐设备，半自动扣骨机每分钟的生产数量均是半自动的1倍左右。3、自动制罐设备实现产品生产的稳定性因为化工罐属于比较标准的罐型，半自动扣骨机配合先进的自动化制罐设备，就可以加强制罐生产线关键质量控制点的监控，实现产品生产的连续性和稳定性。4、自动制罐设备可避免事故因为机械自动作业，通过显示屏人机对话，自然事故就可避免。5、自动制罐设备节能因我司设备多采用伺服电机驱动，自动扣骨机厂家，间隙运转，所有比较省电。6、自动制罐设备环保噪音低、无油压。7、自动制罐设备设备维修率低！·半自动设备在使用过程中需要经常维修、调试。

扣骨模具的设计原理

因为不同的成型扣骨模具已应用很多领域，加之扣骨模具的制造技术在这些年也有了一定的变化发展，因此在这部分，总结了真空吸塑成型扣骨模具的一般设计规则。

真空吸塑成型扣骨模具的设计包括了批量大小、成型设备、精度条件、几何形状设计、尺寸稳定性及表面质量等内容。

批量的大小实验用，扣骨模具产量小时，可采用木材或树脂进行制造。但是，如果实验用扣骨模具是为

了获得制品有关收缩、尺寸稳定性及循环时间等的的数据时，应该使用单型腔扣骨模具来实验，且能保证其能在生产条件下运用。扣骨模具一般用石膏、铜、铝或铝-钢合金制造，很少用到铝-树脂。

东莞扣骨机，制罐自动化的优势:一、二、方便生产管理提高安全性，因为以机器代替人工，机械运行只要技术人员用操作按键就可以生产。大大避开的冲压事故。三、减少用人开支，人在节假日上班工资要高。在忙时人员开支很大，而且机械代替人工，只需要少量的几个人就可以管理生产。自动化制罐:机械式送料机，多工序成型冲床，生产线是为罐盖和拉伸罐身专门设计生产的制罐自动化设备，它由机械式送料机、多工序成型冲床组成一条自动生产线。整条生产线的工序过程如下：1).将定制尺寸的材料放入机械式送料机的活动料台并定位好，启动提升机构将料置于真空吸盘可吸到的位置。2).真空吸盘：将料吸起并输送到冲床台。3).冲床台启动（冲床台的运行程序已经设定好，并经空运行试验，验证程序正确无误）夹持工件按预设路径运行，冲床与机械式送料机协调动作将工件冲剪成型，并一一吹往输送带，输送带将工件送出冲床至后续工序。多工序成型冲床。依次自动循环工作直到全部冲压工序完为止。自动扣骨机厂家由东莞市胜贤机械设备有限公司提供。东莞市胜贤机械设备有限公司是广东 东莞,机械加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在胜贤机械设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创胜贤机械设备更加美好的未来。