

扬州市轴承探伤超声波检测、压力容器无损检测

产品名称	扬州市轴承探伤超声波检测、压力容器无损检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

压力容器的本体、接口部位、焊接接头等的裂纹、过热、变形、泄漏等；外表面的腐蚀；保温层破损、脱落、潮湿、跑冷；检漏孔、信号孔的漏液、漏气，疏通检漏管；压力容与相邻管道或构件的异常振动、响声，相互摩擦；支承或支座的损，基础下沉、倾斜、开裂，紧固螺栓的完好情况；排放（疏水、排污）装置；安全附件检查；无损探伤标准一、通用基础1、GB 5616-1985 常规无损探伤应用导则2、GB/T 9445-1999 无损检测人员技术鉴定通则3、GB/T 14693 - 1993 焊缝无损检测符号4、GB 16357-1996

工业X射线探伤放射卫生防护标准5、4730-1994压力容器无损检测6、DL/T675-1999 电力工业无损检测人员考核规则按缺陷表现形式分类锻件的缺陷如按其表现形式来区分，可分为：外部的、内部的和性能的这三种缺陷。外部缺陷如几何尺寸和形状不符合要求；表面裂纹、折叠、缺肉、错差；模锻不足、表面麻坑、表面气泡和橘皮状表面等。这类缺陷显露在锻件的外表面上，比较容易发现或观察到。性能方面的缺陷，如室温强度、塑性、韧性或疲劳性能等不合格；或者高温瞬时强度、持久强度、持久、蠕变强度不符合要求等。性能方面的缺陷，只有在进行了性能试验之后才能确切知道。内部缺陷又可分为低倍缺陷和显微缺陷两类。前者如内裂，缩孔、疏松、白点、锻造流纹紊乱、偏析、粗晶、石状断口、异金属夹杂等；后者如脱碳、增碳、带状组织，铸造组织残留和碳化物偏析级别不符合要求等。内部缺陷存在于锻件的内部，原因复杂，不易辨认，常常给生产造成较大的困难。射线无损检测X射线可以穿透锻件，将内部的情况通过X射线检测设备转化为图像，直观地呈现出来。真实的达到“透视”的效果。自主研发的X射线工业检测装备成像分辨率高，且具备自动化检测水平，很好地解决了锻件内部缺陷检测的问题。由于工业锻件大小尺寸不一，可根据客户要求设备进行定制，满足客户多样化的检测需求。