

江苏博克时代 ET超排好不好 徐州ET超排

产品名称	江苏博克时代 ET超排好不好 徐州ET超排
公司名称	江苏博克时代软件科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏常熟江南时尚创意产业园创意街1号
联系电话	18963693339 18963693339

产品详情

排料规则编辑 语音1、方向规则：首先是所有衣片的摆放都要使衣片上的经线方向与材料的经线方向相一致；二是没有倒顺方向和倒顺图案的材料可以将衣片掉转方向进行排料、达到提高材料利用率的目的，叫做倒顺排料；对于有方向分别和图案区别的材料就不能倒顺排料；三是对于格子面料，尤其是鸳鸯格面料在排料时一定要做到每一层都要对准相应位置，ET超排好不好，而且正面朝向要一致；2、大小主次规则：即从材料的一端开始，按先大片，ET超排的价格，后小片，先主片，后次片，零星部件见缝插针，达到节省材料的目的。

图纸的形式规范编辑 语音服装排料设计的形式是一张或多张标准的工程图纸。1、图纸规格：作为资料保存或部门间交流以A4图纸为宜，作为裁剪面层样板纸以原大(1：1)为宜，制图时按原大1：1，打印时可以自由缩放。2、图纸格式：其图纸格式竖向或横向，但整套图纸要一致，徐州ET超排，具体格式见机械制图。3、图纸项目：其项目包括图框、标题栏、图名、单件(套)服装排料图、批量服装排料图及其相关说明等，图纸项目的详细要求参考相关图纸。刀口长度——对于玻璃切割来讲，该数值应改为无穷大，ET超排哪里好，系统默认为99999999毫米。对于金属剪板机来说，该数值是剪板机的大切割长度。小切割尺寸——由于工艺的要求，零件或余料尺寸太小时，可能无法切割。排料(ayout, marker) 服装生产中铺料开裁前的准备工序。将服装样板按省料、合理的原则进行套排。排料的规律是先大后小先主后次、平直对平直、凹形对凸形、纬向填满、经向缩短。排料时应使衣片丝绉保持顺直，不能片面追求省料而将衣片丝绉歪斜或随意拼接。江苏博克时代(图)-ET超排好不好-徐州ET超排由江苏博克时代软件科技有限公司提供。江苏博克时代软件科技有限公司位于江苏常熟江南时尚创意产业园创意街1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前博克时代在其它中享有良好的声誉。博克时代取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。博克时代全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。