

芜湖自动化制罐生产线

产品名称	芜湖自动化制罐生产线
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

在购买盒自动生产线之前，您首先要确认的是装盒工作是在生产线上还是线下完成。对于线上速度，用产品生产速度除以每个纸箱内的产品包装数量就可以，然后还要考虑过载能力（通过新流程或技术来提高生产速度的可能性）。对于线下速度，要确定每天每周或每月的运输配额，确保采用真实的每周天数或每天小时数来计算出每钟能装载多少纸盒。

我们本着以“精湛的技术，创造的设备”为原则，盒自动线厂家，以“品质、服务优异”为宗旨，以“给客户创造理想的价值”为经营理念，竭诚为广大企业服务。

盒自动生产线生产方法

的生产方法有两种：粉末压片法和颗粒压片法；颗粒制片一般可采用干法制粒；湿法制粒；一步制粒。

粉末制片比较适合对热、湿不稳定的。粉末压片的工艺简便，自动化制罐生产线，节能，工序少，但是也存在着粉末的流动性、可压性差，容易造成裂片等弱点。

目前国内绝大部分采用颗粒压片法。一般包括：粉碎机，过筛机，混合机，制粒机，干燥机，压片机，包衣机。

盒自动生产线的计算机辅助设计和动态设计

盒自动生产线的计算机辅助设计（ComputerAided Design，简称CAD），是利用计算机运算快、准确、存

储量大、逻辑判断功能强等特点进行设计信息处理，并通过人机交互作用完成设计工作的一种设计方法。运用计算机对机构与结构在各种工况下承受的载荷进行运行状态及随时间变化过程的动态模拟，得到输出的参数和结果，以此来估计和推断实际运行的各种数据。利用SolidWorks或者其他三维软件，对各零部件进行3D建模，并进行模拟装配，从而预先确认部分设计是否合理，各部件是否相互干涉