

金属带锯床厂家价格总代直销

产品名称	金属带锯床厂家价格总代直销
公司名称	广东协众智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞寮步富竹山富东四巷16号
联系电话	13631769379

产品详情

锯条的保养

使用时的保养

锯条安装完，点动开关使锯带慢慢转动，金属带锯床厂家价格，观察锯带齿尖是否有擦伤及其它异常的摩擦。不要使用高速切削以免缩短带锯条的使用寿命。使用中一定要配合钢丝轮刷、切削液的正常使用。

锯条不用时，将锯带的张紧力减下来，这样可避免锯带过度疲劳，延长锯带寿命。

锯条维护和保养工作安排

一、每天

- 1、检查液压油及冷却液液面高度，应及时添加到标准高度。
- 2、确保带锯条其已被正确的张紧在主、被动轮上，检查带锯条接触是否恰当。
- 3、各润滑点、滑动配合面应保持润滑。

二、每周

- 1、带锯条装置、锯架铰接轴、主被动轴承、主传动轴承等处注油点加满黄油润滑。
- 2、清除冷却箱内积屑和滤网上的污物。

三、每半年：检查带锯条导向手上的轴承，如磨损严重应及时更换。

如何提高带锯床锯切工件效率？

带锯床金属锯切时，不仅仅需要优质锯条和优质的带锯床，更需要的是根据锯切工件的质量要求，找出带锯床应用参数和锯条应用参数的最佳配合。金属锯切过程中，有很多现实因素，比如工件的尺寸和材质硬度；带锯床的转速，锯切端面质量的要求等等，需要用不同的锯条来满足不同的需求。优质的锯条配合适当的齿型、齿距、锯齿的切削角度等各项参数，使用起来才能达到预期的效果。

带锯床运行时产生的不正常震动，齿轮间隙太大，带锯床电机功率太小，夹具使用和冷却液的配比不恰当会对锯片造成很大伤害。锯机转速太高，进刀速度太慢对锯条会产生过热。锯机的质量和锯切的应用参数直接响锯切质量，锯切的效率和锯片的使用寿命。根据你的带锯床锯切需求，为你选择最合适的锯切系统，我们不单提供优质锯片，更提供专业的锯切方案。

带锯床正确的锯切可以减少或消除下一道工序的预处理，比如去除毛刺，打磨光滑，提高精度等。好的带锯床锯切方案能提高锯片的锯切使用寿命和锯切速度。锯切得更快，锯切得更多、质量更好、更省材料，是金属制品业在生产环节中提高产品质量提高生产效率，降低生产成本的重要的一步。

台湾威全锯床创立于公元1983年3月，长久以来为提供给用户多元高锯切效率的带锯床，投入大量心血，研发多元机种，提升锯切效率的已复核客户需求的多样带锯床。威全创始至今，带锯床设备涵盖：小型手提带锯床、中型半自动带锯床、全自动带锯床等，规格型号齐全，产品系列共有80多款不同机型。目前共有6个分厂，分别生产不同规格系列锯床：

手提式带锯机UV-180SL

H180 W230

- 锯带无段变速
- 快速虎钳夹持
- 铝制锯弓，移动性佳
- DC马达提供高效率动能
- 油压进给控制，切割稳定，延长锯带寿命
- 锯弓转角度

金属带锯床厂家价格总代直销由广东协众智能科技有限公司提供。金属带锯床厂家价格总代直销是广东协众智能科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王先生。