

2023广州氢能展(2023年11月份广州氢能源展览会)

产品名称	2023广州氢能展(2023年11月份广州氢能源展览会)
公司名称	FCE展览
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国
联系电话	15989233176

产品详情

AUTO TECH 2023

2023广州国际氢能汽车及加氢站技术展览会

Guangzhou International Hydrogen Vehicles and Hydrogen Station Technology Expo 2023

时间：2023年11月1-3日

地点：广州保利世贸博览馆

参展联络：徐妍（手机号看联系栏）

展会介绍

近年来，为应对气候变化，“碳达峰”和“碳中和”成为关注的热点。氢能是公认的清洁能源，作为零排放和低碳能源正在脱颖而出。氢能被誉为21世纪的“能源”，具有可再生、高能、高效、高压、环保、安全、体积小等特点，存储转换非常自如，氢能转化被视为新能源汽车解决方案，也是资本与技术趋之若鹜的领域。氢能汽车的发展作为新能源汽车的又一条赛道，同时也作为碳达峰目标的背景下电动汽车行业的有力竞争者，这将极大助力碳中和目标实现。

随着氢能源汽车技术的完善和普及，氢能源汽车未来市场发展前景广阔。据预估到2024年全球燃料电池车大规模量产时，年销量将达到22.8万辆，到2025年全球燃料电池车用市场规模将暴增至1842亿元，2030年度燃料电池汽车全球市场规模将超过198万辆，市场增长潜力巨大。相比其它汽车，以氢能为动力的汽车具有零污染、无噪音、加氢速度快、续航里程长、使用寿命长等突出优点，另外燃料电池续航里程已达1000公里以上。可以预测，随着各国政府对氢燃料电池汽车产业的扶持及关键技术的突破，未来几年燃料电池汽车产业将迎来爆发式增长，到2030年中国氢能汽车产业产值有望突破万亿元大关。

氢燃料电池车是氢能的一个十分重要的应用，加氢站是氢燃料电池产业化、商业化的重要基础设施，加

氢站的建设是氢能汽车产业发展的基础。目前，为了支持氢能汽车的发展，各国正在积极建设氢能源燃料电池汽车配套设施。2025年后国内氢能汽车产业将进入快速发展阶段，到2030年国内燃料电池汽车年销量规模可达百万以上，配套加氢站数量将在4500座以上，对应加氢站投资规模800亿元，相关设备投资规模达到500亿元。随着氢能的广泛应用，未来氢气储运产业将有广阔的发展前景，而其中较为重要的就是储运装备和加氢站建设。伴随着各国氢能源汽车的推广，全球主要国家将加快加氢站建设，为加氢站行业提供了有力的市场支撑。

“政策利好”+“科技进步”共同驱动氢能汽车及加氢站增速发展，基于新时代氢能汽车及加氢站未来的市场需求导向，为促进氢能汽车及加氢站新产品、新技术、新材料、新工艺及新装备的推广应用与经贸交流，2023广州国际氢能汽车及加氢站技术展览会将于2023年11月1-3日在广州保利世贸博览馆隆重举行。展会隶属于第十届国际汽车技术展览会专题展之一，专注于整合氢能汽车及加氢站行业创新产品、技术、解决方案及商业合作模式的发掘，为氢能汽车及加氢站企业品牌推广、产品展示、交流合作提供一站式解决方案平台，助力企业实现全产业链的交流和互通。作为兼具规模和影响力的行业品牌盛会，展会遵循市场发展趋势，给国内外氢能汽车及加氢站企业创造提升品牌度和开拓市场的一个契机，充分发挥其传递市场信息与交流技术的窗口作用，为全球氢能汽车及加氢站行业提供更多的合作机会，有力推动中国氢能汽车及加氢站产品全面进入全球采购体系，与氢能汽车及加氢站产业协调合作、互利共赢、共同发展进步。

展品范围

氢燃料汽车：氢燃料电池汽车、客车、公交车、商务车、轻卡、特种车、工程车、氢内燃机汽车、H CNG内燃机车等；

制氢设备技术与氢气供应：氢气制造设备/技术，重整设备/技术，多种工艺制氢生产设备/技术（天然气蒸汽转化、甲醇裂解制氢、煤制氢、水电解制氢、化学制氢、可再生能源制氢等）；制氢公司；余氢供应企业；甲烷/丙烷/丁烷/甲醇，纯氢气，合成氢、混氢、汽油/煤油/溶剂油,氢气检测仪器等；

加氢设备：加氢反应釜、高压消解罐/瓶、加氢反应器、高压换热器、高压分离器、加氢加热炉、加氢脱硫装置等；

氢气储运及相关设备：储氢槽/储氢罐，氢气感应器，分配器，储氢合金，储氢相关材料，氢气站设施、加氢、脱氢设施、输氢管线、泵、阀，特种运输车辆等；相关设备：气体涡轮/蒸汽涡轮，变频器/变流器，吸收式冷冻机，其它相关技术设备，纯净水制造设备，研磨机/分配器/混合器，清洁设备，熔炉/干燥炉/烧成炉，电脑辅助制造等；

燃料电池系统及成果应用：质子交换膜燃料电池(PEMFC)，碱性燃料电池(AFC),熔融碳酸盐燃料电池(MCFC),固体氧化物燃料电池(SOFC),磷酸燃料电池(PAFC)、磷酸掺杂质子交换膜燃料电池(PBI-PEMFC)；直接甲醇燃料电池(DMFC)金属空气燃料电池(MAFC)及其它燃料电池系统与制品；氢内燃机等；成果应用：通信基站(备用电源/应急电源)、手机及特殊市场，其他应用等；

燃料电池关键部件及供应技术：电极/催化剂，膜电极组，其它电池堆材料，气体扩散膜，隔离膜，热利用/热能技术，气电共生系统，散热器，加热器，热水储存槽，热交换器，供应技术：阀门/接头，化学氧化物，压缩机，纳米碳管，泵，送风机，其它相关产品技术；评估/测试/分析：单电池测试设备，电子负载仪器，氢器传感器，气体分析设备，分析软件(结构、热力、电磁、流体、噪音)，电特性评估装置，材料测验仪器，电池侧射设备等；

加氢站成套设备：氢气车载运输瓶组、氢气计量装置、氢气压缩系统、氢气储存系统、售气系统、控制系统、液氢运输车辆等；

氢液化工厂：净化装置、压缩机撬、膨胀机与液化装置、储存净化器、冷箱换热器等；

车载供氢系统：氢气减压器、减压阀、压力开关、循环泵、分析仪、传感器、流量计、仪器仪表等；

综合展示：加氢站工程设计、氢能基础设施，氢能专利及成果转让，氢能示范区，氢能园区，大学和科研机构等。

观众来源

氢产业制造商、贸易商、投融资机构、能源公司、装备制造企业、汽车制造商、代理商、经销商、4S店、汽车服务商、汽车售后、船舶制造厂、燃料电池、加氢站建设、石油石化公司、工程公司、客运公司、出租公司、公交公司、运输公司、矿山、物流公司、港口、码头、政府采购机构、汽车改装公司、国内外中间商、压力容器、工业气体行业、科研院所、汽车技术工程师、专家、媒体等。

欢迎业界同仁踊跃报名参展AUTO TECH

2023，现正接受申请，请速与组织单位联系，索取参展合同及展位平面图！

知识科普：

在电工和电子工业中，根据不同产品对密封的要求多采用喷吹法，吸入法和加压法等检漏方法。

1、喷吹法检漏

喷吹法检漏是将被检件接到检漏仪的检测口，用喷枪连续向可疑的漏孔喷射示踪气体，示踪气体通过漏孔进入检漏仪并被检测。电子器件的外壳、高压开关管、氧化锌、避雷器等都应采用这种方法检漏。根据产品的不同，需要选择不同尺寸的夹具或辅助工具如管壳的检漏。检漏仪正常工作后，用标准漏孔进行漏率校准，就可以对管壳作喷吹检漏，先将夹具固定在检漏口，待测管壳放在夹具上面的橡皮板上，辅助抽气系统将其抽至预定真空后自动接至仪器的测量系统。然后用喷枪连续向管壳喷氦气，时间一般1~3秒，当管壳存在漏孔时，氦气将通过漏孔进入仪器的质谱分析部分，漏量大小在漏率表上直接显示出来，这种方法即能判断漏孔的位置也可测量漏孔的大小。整个检测周期只需一分钟。

2、吸入法检漏

吸入法检漏与喷吹法检漏相反，吸枪接在检漏仪的检测口，而被检件充入规定压力的示踪气体，漏孔泄漏出来氦气被吸枪吸入检漏仪被检测。大型容器或内部放气管量很大的容器做喷枪检漏很不经济，而且检漏速度慢，一般采取吸枪检漏。目前，电子表行业中大型容器的检漏尚无成熟的方法和标准。比如高压电容这样大的容器，质量控制的关键靠焊接技术，气密性的监督手段采用气泡检漏，因此废品率控制在千分之几。

检漏之前，必须校准仪器的吸枪灵敏度，再向容器内充入比一个大气压高的氦气，有些容器是薄板结构，建议在容器外面做夹具防止高压时变形损坏器件。吸枪沿焊缝移动时速度不要太快，离开表面1mm左右，以保证吸入灵敏度，将探头做成喇叭口形效果更好。目前，对这种大型电工器件检漏结果表明，它们的漏率一般在 $10^{-6} \sim 10^{-7} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{S}$ 范围内。

我们相信，随着氦质谱检漏仪在这个领域广泛和深入地使用，很快将建立起本行业的检漏标准和方法。

3、背压法检漏

背压法检漏是将压有一定压力的示踪气体的被检件放入检漏夹具中，然后连至检漏仪将其抽空，示踪气体通过漏孔泄漏出来，经检漏仪检测总泄漏量。

小型电子器件宜采用这种检漏方法。首先将仪器调整好，再将器件放入加压罐内压入氦气，氦气进入有

漏孔的器件内部，无漏孔的器件只是表面吸附氦气。器件加压压力和时间根据GB2423，2328文件而定，器件从加压罐中取出后将表面吸附的氦气吹掉再放入检漏夹具中抽空，待真空抽至设定值后自动将夹具连至仪器的测量系统。这时，压入存在漏孔器件内部的氦气泄漏出来被检测，其漏率在漏率表上显示出来。一般背压法检漏时采用排除法。在夹具中放一定数量的器件，这一批的总漏率没超过报废预定值，说明这一批合格;总漏率超过报废预定值可以取出一半，剩下的一半继续检漏，这一半合格说明有漏的器件在取出的那一半中，依此检漏直至检出有漏孔的器件。这种检漏方法有时也会出现漏检。这是因为那些存在大漏孔的器件在放入检漏夹具前氦气已经放完，所以通常在背压法检漏之前须对器件进行粗检。目前，电子产品监督检验部门，生产厂家广泛使用氦质谱检漏仪进行产品质量监督，并且已经建立了自己的标准和方法。无论采用哪种检漏方法，都要求操作者有细心观察能力和高度责任感，因为误检和漏检将造成损失，另外操作者发现未知事物的警觉性和熟练程度也是很重要的。