

叉车驱动桥 叉车驱动桥生产厂家 爱威孚

产品名称	叉车驱动桥 叉车驱动桥生产厂家 爱威孚
公司名称	山东爱威孚传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市黄楼街道桃园路3577号
联系电话	13791614652

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东爱威孚传动科技有限公司

电动叉车驱动桥壳弯曲的修理

驱动桥壳弯曲超应进行校正。校正时，叉车驱动桥哪家好，校正变形量应不大于原有弯曲变形量，叉车驱动桥，并将校正压力保持一段时间，叉车驱动桥生产厂家，使桥壳有一定的塑性变形。如果变形过大，弯曲变形大于2mm时，可预热后校正、但加热温度不允许超过700。铸制的桥壳好避免加热校正。

驱动桥加油口螺塞、放油口螺塞、油封处或各接合面处有明显的漏油痕迹。故障原因有：

- 1、加油口或放油口螺塞松动；
- 2、油封损坏或油封与轴径不同轴；
- 3、油封轴径因磨损而出现槽沟；
- 4、各结合平面的平面度误差过大或密封垫片损坏；
- 5、两结合平面的紧固螺钉拧紧方法不符合要求或松动；
- 6、通气孔堵塞；

7、桥壳有铸造缺陷或裂纹。

电动叉车驱动桥是位于传动系末端能改变来自变速器的转速和转矩，并将它们传递给驱动轮的机构。驱动桥一般由主减速器、差速器、车轮传动装置和驱动桥壳等组成，转向驱动桥还有等速万向节。

叉车驱动桥桥壳断裂如何进行维修？

- 1、沿裂纹开成90°的V形坡口，其深度为厚度的2/3。
- 2、在距裂纹两末端6-10mm处，各钻直径5mm孔。
- 3、电焊焊补裂纹，其焊层应高于基本金属，但不超过1mm。

电动叉车驱动桥产品主要特点

- 1.该产品适用于1-1.8吨平衡式内燃叉车驱动；
- 2.桥体，轮毂，扇形板均采用高强度球铁铸造，主要工序采用全功能数控车床及加工中心加工，制动器，半轴，轴承等部件均采用业内好牌子的产品，叉车驱动桥厂家，保证产品质量，采用模块化设计化流水装配，整桥出厂均严格进行性能试验，保证产品的可靠性，使用寿命；
- 3.柔性传动。

叉车驱动桥-叉车驱动桥生产厂家-爱威孚(推荐商家)由山东爱威孚传动科技有限公司提供。叉车驱动桥-叉车驱动桥生产厂家-爱威孚(推荐商家)是山东爱威孚传动科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。