

青岛pvc彩色膜吹塑薄膜品种介绍

产品名称	青岛pvc彩色膜吹塑薄膜品种介绍
公司名称	青岛润祥和工贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:定制 款式:定制 数量:定制
公司地址	山东省青岛市即墨市通济街道办事处后疃村（注册地址）
联系电话	18562806084

产品详情

青岛pvc彩色膜吹塑薄膜是将塑料挤成薄管（管坯），然后趁热用压缩空气（表压0.02~0.03兆帕）将它吹胀，冷却定型后即得薄膜制品。下面介绍一下不同需求的吹塑薄膜的规格、工艺、吹塑方式的不同点。青岛pvc彩色膜吹塑法生产的薄膜品种主要有：HPVC、SPVC、LDPE、HDPE、PP、PS、PA、EVA、PVA等。

吹塑薄膜的一般规格是：厚度0.01~0.25mm，折径10~5000mm。小包装吹塑薄膜的常用规格：厚度0.01~0.25mm，折径20~40mm。吹塑工艺流程的区别：吹塑薄膜的工艺流程为：物料塑化挤出 形成管坯 吹胀成型 冷却 牵引 卷取。需要印刷的吹塑薄膜工艺流程为：物料塑化挤出 形成管坯 吹胀成型 冷却 人字架 夹辊 电晕处理 导膜辊 卷取。

吹塑方式的区别：

吹塑薄膜一般分为上吹法、平吹法和下吹法三种。上吹法：采用直角机头，挤出机出料方向与挤出机垂直，薄膜泡管在机头上方吹胀成型。主要用于大规格聚乙烯薄膜的生产。平吹法：采用水平机头，薄膜泡管与机头的中心线在同一水平线上，一般用于生产中小型聚乙烯、聚苯乙烯吹塑薄膜。

下吹法：采用直角机头，薄膜泡管在机头下方，与水平成垂直方向，这种工艺适合生产粘度小、流动性好，冷却必须用自来水或冷却水作冷却介质的树脂，如聚丙烯、尼龙、聚偏二氯乙烯等树脂。

上吹法的优点是：泡管形状稳定；设备占地面积小；产品规格大，厚度大；冷却过程长。缺点是：要求厂房楼层高；不适用于粘度小的原料；产品规格范围窄；采用直角机头，易分解辅机，较为复杂。

平吹法的优点是：引膜容易，操作方便；薄膜厚度较为均匀；吹胀比大，强度高。缺点是：设备占地面积大；不适合生产大规格薄膜；不适用于粘度小的原料。

下吹法的优点是：有利于薄膜冷却；适用于粘度小流动性大的原料；产品透明性好。缺点是：不适

合生产较厚的薄膜；安装及建筑费用大；操作不方便。