

板材平面钻定做 广丰数控 德州板材平面钻

产品名称	板材平面钻定做 广丰数控 德州板材平面钻
公司名称	济南广丰数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历下区甸柳三区7号楼
联系电话	18764007023 18764007023

产品详情

数控平板钻使用前注意事项

- 1.工作前必须检查各部操作机构是否正常，将数控平板钻导轨用细棉纱擦拭干净并按润滑油牌号注油。
- 2.数控平板钻和主轴箱各部锁紧后，方能进行操作。 3.数控平面钻床回转范围内不得有障碍物。
- 4.开钻前，钻床的工作台、工件、夹具、刃具，必须找正，紧固。
- 5.正确选用主轴转速、进刀量，不得超载使用。
- 6.超出工作台进行钻孔，工件必须平稳。
- 7.机床在运转及自动进刀时，不许变紧固换速度，若变速只能待主轴完全停止，才能进行。
- 8.装卸刃具及测量工件，必须在停机中进行，不许直接用手拿工件钻削、不得戴手套操作。
- 9.工作中发现有不正常的响声，必须立即停车检查排除故障。

数控平板钻维护

- 1.数控平板钻应有操作规程：进行定期的维护、保养，德州板材平面钻，出现故障注意记录保护现场等;
- 2.电源要求；
- 3.数控平板钻在不使用时应该油封保存，外面覆盖密封薄膜;
- 4.培训和配备相应的操作人员、维修人员及编程人员。

数控平面钻床维护保养注意事项：

1、做好数控平面钻床整机卫生清理工作(包括电柜、床身、卡头及丝杠等传动部件等)，板材平面钻价格，清理油箱，清洗滤芯。

数控平面钻床维护

2、对管板钻床工作台表面、卡头等涂上防锈油以免生锈影响其精度。

3、检查润滑油液面高度，手动润滑的要执行加注润滑油，保障数控管板钻床机械部分处于良好的润滑状态。

4、如果，数控管板钻停机时间长，将各轴需运行到中间位置才能关闭，使其处于应力平衡状态;要免于在轴的极限位置，板材平面钻厂家，铸件受力不均影响精度。

5、对控制电箱过滤网及电箱风扇需用贴纸封禁，以免因天气潮湿造成电器元件受潮出现故障。

6、对生产车间做好防鼠工作，以免老鼠破坏管板钻线路造成故障。

7、做好车间的总断电工作。

数控平板钻生产厂家

8、数控平面钻床长时间停用的话，在开机前须检测好管板钻的电源电压，要在电源总开关开启约10分钟电压稳定后，才能开启管板钻的电源开关，再开启电箱电源开关。

数控平面钻床故障诊断原则与基本要求

所谓数控机床系统发生故障(或称失效)是指数控机床系统丧失了规定的功能。故障可按表现形式、性质、起因等分为多种类型。但不论哪种故障类型，在进行诊断时，都可遵循一些原则和诊断技巧。

1.1排障原则。

主要包括以下几个方面：1)充分调查故障现象，先对操作者的调查，详细询问出现故障的全过程，有些什么现象产生，采取过什么措施等。然后要对现场做细致的勘测;2)查找故障的起因时，思路要开阔，无论是集成电器，还是和机械、液压，只要有可能引起该故障的原因，都要尽可能地列出来。然后进行综合判断和优化选择，确定有可能产生故障的原因;3)先机械后电气，先静态后动态原则。在故障检修之前，先应注意排除机械性的故障。再在运行状态下，进行动态的观察、检验和测试，板材平面钻定做，查找故障。而对通电后会发生破坏性故障的，必须先排除危险后，方可通电。

1.2故障诊断要求。

除了丰富的知识外，进行数控故障诊断作业的人员需要具有的动手能力和实践操作经验，要求工作人员结合实际经验，善于分析思考，通过对故障机床的实际操作分析故障原因，做到以不变应万变，达到举一反三的效果。完备的维修工具及诊断仪表，常用工具如螺丝刀、钳子、扳手、电烙铁等，常用检测仪表如万用表、示波器、信号发生器等。除此以外，工作人员还需要准备好必要的技术资料，如数控机床电器原理图纸、结构布局图纸、数控系统参数说明书、维修说明书、安装、操作、使用说明书等。

板材平面钻定做-广丰数控(在线咨询)-德州板材平面钻由济南广丰数控机械有限公司提供。济南广丰数控机械有限公司是一家从事“数控钻铣床,台面移动式数控钻床,龙门移动式数控钻床,圆管数控”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“广丰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使广丰数控在数控机床中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!