

# 四川影像测量仪 苏州晟通翔检测 五金加工影像测量仪

产品名称	四川影像测量仪 苏州晟通翔检测 五金加工影像测量仪
公司名称	苏州晟通翔检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区甪直镇甪直大道38号晟通翔仪器
联系电话	18912645180 18912645180

## 产品详情

### 1.影像测量仪的运输安全：

在运输及搬运过程中，本产品切勿受到外力撞击、挤压、振动；

在运输及搬运过程中，五金加工影像测量仪，保证本产品始终处于水平状态，切勿倾斜、侧放或倒置；

在搬动前一定要使用固定治具先固定好XYZ三轴，否则在移动中会因工作台面滑动导致部件损坏；

由于产品底座重量较大，请小心搬运，以防出现不必要的人员损伤和产品损坏；

由运输搬运原因而造成的产品损坏和精度降低，本司不负任何责任。

影像测量仪是基于机器视觉的自动边缘提取、自动理匹、自动对焦、测量合成、影像合成等人工智能技术，具有点哪走哪自动测量、CNC走位自动测量、自动学习批量测量的功能，影像地图目标指引，四川影像测量仪，全视场鹰眼放大等优异的功能。同时，基于机器视觉与微米控制下的自动对焦过程，模切产品影像仪测量仪，可以满足清晰影像下辅助测量需要，亦可加入触点测头完成坐标测量。支持空间坐标旋转的优异软件性能，可在工件随意放置或使用夹具的情况下进行批量测量与SPC结果分类。

在测量元素时，事先计算好被测元素的矢量方向，以保证三次元测量仪测量时按照矢量方向采点，也可以大限度的减少该项测量误差。

测圆和测线时要选择投影平面或工作平面，建立零件坐标系时正确选择一基准和第二基准，计算同轴度时如何选择基准轴线等等。这需要掌握三次元测量仪的测量原理和根据实际情况来采取正确的方法步骤。

。

如果工件表面糙度太低，形状不规则等会使三次元测量仪测头在工件上取点不一样，必然会产生尺寸测量误差或是形位误差，因此，影像测量仪测量轮廓度，对被测工件，特别是对高精度的工件，必须要使工件的表面粗糙度与尺寸精度、形状精度、位置精度相匹配。

四川影像测量仪-苏州晟通翔检测-五金加工影像测量仪由苏州晟通翔检测技术有限公司提供。苏州晟通翔检测技术有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。晟通翔实验室仪器设备销售——您可信赖的朋友，公司地址：苏州吴中区甪直镇甪直大道38号晟通翔仪器，联系人：成耀。